




ЕДИННАЯ СИСТЕМА FEGURAMED

Содержание

4-7	Моделирование	гипс/дублирующая масса/силикон/замесочная масса вспомогательные приспособления
8-11	Техника литья на модели	паковочная масса/сплавы/припой/ вспомогательные средства/композиции/оборудование
12-17	Литьё коронок и мостовидных протезов	паковочная масса/принадлежности моделировочные инструменты благородные и не благородные сплавы/припой
18-19	Замковые крепления	Combibond G1 аттачмены/Hot-Line аттачмены
20	Пескоструйные средства	пескоструйные средства
21	Обработка	фрезеровка/корундовые диски контактный распылитель
22-23	Полировка	полировочные пасты/полировочный набор

экономия времени литья на модели до 4-5 часов

MO SPEED 20 СИЛИКОН 	дублирование	Высыхание моделей	моделирование	Паковка моделей	Быстрое обжигание	1 ч	литьё	шлифовка	обработка	полировка	
C 130 MO СИЛИКОН 	дублирование	Высыхание моделей	моделирование	Паковка моделей	Медленное нагревание	4 ч	литьё	шлифовка	обработка	полировка	
Feguravest M Fegura Gel SF 	дублирование	Высыхание моделей	отверждение моделей	моделирование	Паковка моделей	Медленное нагревание	4 ч	литьё	шлифовка	обработка	полировка

НОВИНКИ

Colorstone SH

4

Супертвердый гипс изготовленный на основе искусственных материалов. Класс IV (EN 26 873). Для изготовления разборных моделей используемых при изготовлении: коронок, мостовидных протезов, колпачков и каркасов для керамики, а также контрольных моделей.



Colorstone HST

4

Супертвердый гипс Класс IV (EN 26 873) для изготовления разборных моделей используемых при изготовлении: коронок, мостовидных протезов, колпачков и каркасов для керамики, а также контрольных моделей.

Duraplast

4

Твердый гипс изготовленный на основе искусственных материалов. Класс III (EN 26 873). Для изготовления рабочих моделей в бюгельном протезировании, а также при работе с пластмассами и изготовления антагонист-моделей.



Uni-Sep 3000 spezial

5

Изолирующее средство на основе спирта.



Contact VS 100

5

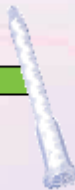
Специальное смачивающее средство для восковых моделей и силиконовых форм.



Mischkanülen

7

Длинные канюли для силиконно-дозировующего автомата.



Fegura-Sil Sep

15

Силикон-изолирующее средство (аэрозоль).



Gußbringeinlage (Flask Liner)

15

Прокладочная лента из специального волокна для металлических опок, которая улучшает термические и физические свойства паковачных масс.



Polierset 8100

23

Полировочный набор с полировочной пастой Fegipol 8059 для быстрой полировки благородных и неблагородных сплавов, а также керамики.



Супер твёрдый гипс

Colorstone® SH

Супертвёрдый гипс изготовленный на основе искусственных материалов. Класс 4 (EN 26873)

Для изготовления разборных моделей используемых при изготовлении: коронок, мостовидных протезов, колпачков и каркасов для керамики, а также контрольных моделей.

Colorstone SH не имеет свойства изменения формы, что гарантирует высокие качества изготавливаемых моделей. Поверхности изготовленных моделей твердые и очень гладкие, со стабильными и неломающимися краями. **Colorstone SH** при распиливании не крошится. Предназначен также для отливки слепочных масс из геля.

Соотношение: 18-20мл дисцилир. воды : 100г гипса
 Расширение: <0,1%
 Время работы: примерно 9 мин. (22°C)
 Прочность: >65N/mm² (24ч)
 Цвет: белый, желтый, абрикосовый, зелёный, светлосерый, серый.

Артикул №	Упаковка
5000-5005	5 кг
5010-5015	10 кг
5020-5025	20 кг
5030-5035	25 кг

Colorstone® HST

Супертвёрдый гипс. Класс 4 (EN 26873)

Для изготовления разборных моделей используемых при изготовлении: коронок, мостовидных протезов, колпачков и каркасов для керамики, а также контрольных моделей.

Colorstone HST легко заливается в отливаемую форму, и в тоже время имеет высокую устойчивость при накладывании слоёв гипса. **Colorstone HST** не имеет свойства изменения формы, что гарантирует высокие качества изготавливаемых моделей. Поверхности моделей твердые и гладкие, со стабильными краями. При обработке и распиливании модели не ломаются и не крошатся. Предназначен также для отливки слепочных масс из геля.

Соотношение: 20мл дисцилир. воды : 100г гипса
 Время работы: примерно 5-6 минут (22°C)
 Расширение: < 0,10%
 Прочность: 65 N/mm² (24ч)
 Цвет: кремовый

Артикул №	Упаковка
5100	5 кг
5110	10 кг
5120	20 кг
5130	25 кг



Colorstone® fluid

Цокольгипс на основе искусственных материалов. Класс 4 (EN 26873)

Для изготовления цоколя (базиса) разборной модели. **Colorstone fluid** при замешивании и отливке очень жидкий. Затвердевший цокольгипс становится очень твердым и гладким, со стабильными и неломающимися краями. **Colorstone fluid** при распиливании не крошится.

Соотношение: 23мл дисцилир. воды : 100г гипса
 Расширение: <0,10%
 Время работы: примерно 9 мин. (22°C)
 Цвет: красный и синий

Артикул №	Упаковка
5200-5201	5 кг
5210-5211	10 кг
5220-5221	20 кг



Твёрдый гипс

Duraplast

Твёрдый синтетический гипс.

Класс 3 (EN 26873)

Duraplast используется для изготовления рабочих моделей в бюгельном протезировании, а также при работе с пластмассами и изготовления антагонист-моделей. Так как **Duraplast** имеет наименьшее расширение (<0,15%) используется как цокольгипс и в сплит-каст технике. Поверхности изготовленных моделей твердые и очень гладкие.

Соотношение: 30мл дисцил. воды : 100г гипса
 Расширение: <0,15%
 Время работы: примерно 6 мин. (22°C)
 Прочность: >30N/mm² (24ч)
 Цвет: желтый, синий

Артикул №	Упаковка
5300-5301	5 кг
5310-5311	10 кг
5320-5321	20 кг
5330-5331	25 кг



Артикуляционный гипс

Artigips

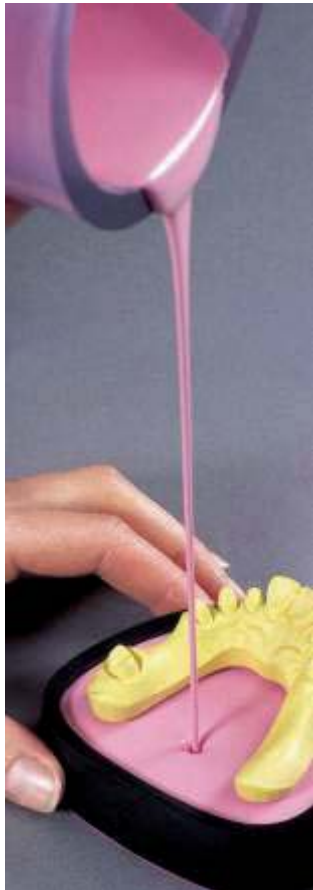
Быстро схватывающийся гипс используется для заливки моделей в артикуляторе и оклюдаторе.

Artigips рекомендуется для изготовления моделей в ортодонтическом протезировании и при починке протезов.

Artigips обладает высокой точностью и очень низким расширением (<0,08%).

Соотношение: 30мл дисцилир. воды : 100г гипса
 Время работы: примерно 2 мин. (22°C)
 Расширение: <0,08%
 Прочность: >20N/mm² (24ч)
 Цвет: белый

Артикул №	Упаковка
5400	5 кг
5410	10 кг
5420	20 кг
5430	25 кг



Изолирующее средство ГИПС ОТ ГИПСА

Uni-Sep 2000

Водорастворимое, изолирующее средство гипс от гипса.

Uni-Sep 2000 разработан для лёгкой и быстрой изоляции гипса против гипса при работе в Split-Cast технике, с разборными моделями, с полными - частичными съёмными протезами. **Uni-Sep 2000** не содержит силиконов и не образует плёнку.

Артикул №

5080	250 мл бутылочка пульверизатор
5085	1000 мл



Uni-Sep 3000 SPEZIAL

Изолирующее средство на основе спирта.

Uni-Sep 3000 для простого и быстрого отделения гипса против гипса при работе в Split-Cast технике, с разборными моделями, с полными - частичными съёмными протезами. Пульверизатор способствует простому и легкому нанесению этой жидкости. Uni-Sep моментально засыхает и не оставляет плёнку.

Артикул №

5087	250 мл бутылочка пульверизатор
5088	1000 мл



Средство для удаления гипса

Fegu-Solv

Эффективное чистящее средство от гипса

Для очищения от засохших остатков гипса и паковочных масс в замесочных колбах (стаканах) вакуумных аппаратов, а также засохших остатков слепочных масс из слепочных ложек.

При помощи **Fegu-Solv** чистятся раковины с засохшими калько-образованиями. Очень эффективная очистка в ультразвуковых аппаратах.

Внимание: не использовать для приборов домашнего быта.

Артикул № Упаковка

5095	1000 мл
5097	5000 мл (канистра)



Fegu-Solv super

Особенно эффективное и пенящееся чистящее средство от гипса.

Для очищения от засохших остатков гипса и паковочных масс в замесочных колбах (стаканах) вакуумных аппаратов, а также засохших остатков слепочных масс из слепочных ложек. **Fegu-Solv super** очищает очень хорошо и быстро с бурлящей силой.

Очень эффективная очистка в ультразвуковых аппаратах. Внимание: не использовать для приборов домашнего быта.

Артикул № Упаковка

5092	1000 мл
5093	5000 мл (канистра)



Смачивающее средство

Contact V 70

Водорастворимое слаборазбавляющее смачивающее средство для восковых моделей и силиконовых форм.

Contact V 70 улучшает смачиваемость водоотталкивающих материалов, восковых деталей, силиконовых форм, слепочных масс, при использовании стоматологических гипсов, паковочных масс, в моделированной литейной технике. Результат: безпористость и гладкая поверхность.

Contact V 70 применяется также как смачивающее средство для полиэфирной резины.

Артикул № Упаковка

2090	100 мл бутылочка-распылитель
2091	1000 мл



Contact VS 100

Специальное смачивающее средство для восковых моделей и силиконовых форм.

Contact V 100 улучшает смачиваемость водоотталкивающих материалов, восковых деталей, силиконовых форм, слепочных масс. Результат: безпористость и гладкая поверхность.

Артикул № Упаковка

2093	100 мл бутылочка-распылитель
2094	1000 мл



Светоотверждающийся искусственный материал.

Fegura Tray

Fegura Tray полимеризуется от света (ультра-фиолетовый)

Fegura Tray используется для индивидуальных работ: индивидуальных ложек, базисов для постановки зубов.

Fegura Tray предлагается в готовых платах поэтому очень удобно и легко укладывается на модель.

Артикул № Упаковка цвет

6061	50 пластинок верхняя челюсть	бежевый
6062	50 пластинок верхняя челюсть	розовый
6063	50 пластинок верхняя челюсть	синий
6065	50 пластинок нижняя челюсть	бежевый
6066	50 пластинок нижняя челюсть	розовый
6067	50 пластинок нижняя челюсть	синий
6068	50 пластинок базис	розовый

толщина: 1,5 мм



Гель

Fegura Gel SF

Биологическая дублирующая масса на гель-базисе. **Fegura Gel SF** используется для изготовления дублирующих моделей при литье на модели с паковочными массами содержащих фосфат: **MO Speed 20 Feguravest M**. **Fegura Gel SF** можно расплавлять несколько раз без потери свойства. **Fegura Gel SF** гарантирует высокое соответствие с контрольной моделью. **Fegura Gel SF** твёрдая консистенция и всё же этот материал очень гибкий. Формы из этого материала очень точны и легко отливаются паковочными массами.

Артикул №	Упаковка
2220	6 кг



Силикон

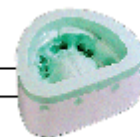
Fegura Sil hydro spezial 1:1

Гидрофильный дублирующий силикон для дублирования моделей. затвердевает при смешивании двух компонентов.

Fegura Sil hydro spezial II имеет жидкую консистенцию, очень хорошие механические свойства и высокую точность. Оба компонента жёлтый (А) и синий (В) смешиваются в один состав, соотношение веса 1:1. При смешивании цвет становится зелёным, таким образом определяется комплектное смешивание. Цвет А: жёлтый; В: синий

Жёсткость (shore A): 1820
 Время работы: примерно 5-6 мин. (22°C)
 Затвердевание: 30 минут (22°C)

Артикул №	Упаковка
2115	1 кг А + 1 кг Б
2116	6 кг А + 6 кг Б
2117	25 кг А + 25 кг Б

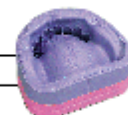
**Fegura Sil extra hart 1:1**

Твёрдый силикон для дублирования моделей без специальных кювет.

Fegura extra hart 1:1 имеет жидкую консистенцию, очень хорошие механические свойства и высокую точность. Оба компонента красный (А) и синий (В) смешиваются в один состав, соотношение веса 1:1. Цвет А: красный; В: синий

Жёсткость (shore A): 27-30
 Время работы: примерно 5 мин. (22°C)
 Затвердевание: 30 минут (22°C)

Артикул №	Упаковка
1090	1 кг А + 1 кг Б
1091	6 кг А + 6 кг Б
1092	25 кг А + 25 кг Б

**Fegura Sil 9:1**

Твёрдый дублирующий силикон.

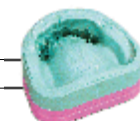
Fegura Sil твёрдый а также очень прочный дублирующий силикон. Оба компонента белый (А) базис 9 частей + зелёный (В) катализатор 1 часть смешиваются в один состав, соотношение веса 9:1.

Fegura Sil также используется для дублирования моделей без специальных кювет.

Цвет А базис: белый; В катализатор: зелёный

Жёсткость (shore A): 22-25
 Время работы: примерно 5-6 мин. (22°C)
 Затвердевание: 30 минут (22°C)

Артикул №	Упаковка
2000	5,4 кг А + 0,6 кг Б
2005	22,5 кг А + 2,5 кг Б



Fegura Sil translucent 1:1

Очень мягкий дублирующий силикон.

Fegura Sil translucent используется специально для дублирования моделей на которых изготавливаются: керамика, вкладки (inlay), коронки и мостовидные протезы. Оба компонента прозрачный (А) и розовый (В) смешиваются в один состав, соотношение веса 1:1. Цвет А: прозрачный; В: розовый

Жёсткость (shore A): 12-14
Время работы: примерно 5-6 мин. (22°C)
Затвердевание: 30 минут (22°C)

Артикул №	Упаковка
4060	1 кг А + 1 кг В
4062	5 кг А + 5 кг В



экстра длинные

Замесочная масса**Fegura Sil putty 1:1**

Безусадочная силиконовая замесочная масса, затвердевает при смешивании двух компонентов. **Fegura Sil putty** используется в работе с искусственными материалами (пластмассами).

Fegura Sil putty имеет самоизолирующее свойство, не соединяется с гипсом, восками, металлами пластмассовыми деталями. Оба компонента легко дозируются и перемешиваются. Соотношение веса 1:1. К рукам не прилипает и не мажется.

Цвет: А: белый; В: синий
Жёсткость (shore A): 70
Время работы: примерно 3 мин. (22°C)
Затвердевание: 30 минут (22°C)

Артикул №	Упаковка
6040	1 кг А + 1 кг В
6041	7,5 кг А + 7,5 кг В

Mischkanülen

Длинные канюли для силиконно-дозировочного автомата.

Для интенсивного смешивания двух компонентов силикона при использовании силиконно-дозировочного автомата.

Артикул №	Упаковка
2125	50 штук

Silikon-Dosierpumpe

Помпа для быстрого и чистого выкачивания силикона из канистр.

Помпа имеет систему "стоп" которая даже при жидких силиконах например Fegura Sil hydro spezial II, fegura Sil extra hart, Fegura Sil 9:1 и Fegura Sil translucent не позволяет капать.

Артикул №	Упаковка
2030	2 дозированные помпы для 6 кг канистр
2031	2 дозированные помпы для 25 кг канистр

Silikon-Knetmasse

Безусадочная силиконовая замесочная масса.

Silikon Knetmasse используется в работе с искусственными материалами (пластмассами).

Silikon Knetmasse имеет самоизолирующее свойство, не соединяется с гипсом, восками, металлами пластмассовыми деталями. Белая основная масса смешивается с красной специальной пастой для затвердения.

Для 1.6кг основной массы нужен 1 тубик отвердительной пасты.

Цвет: белый
Жёсткость (shore A): 75-80
Время работы: примерно 3 мин. (22°C)

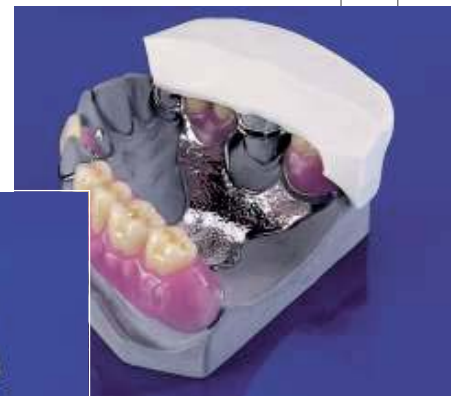
Артикул №	Упаковка
6010	1,6 кг
6012	10 кг
6020	35 г тубик

Dublierküvette

Специальная кювета для дублирования моделей.

Простая, экономная и надёжная в работе.

Артикул №	Упаковка
2120	1 кювета



Паковочная масса для быстрой отливки

MO Speed 20

Паковочная масса содержащая фосфат для быстрой отливки бюгельных каркасов на модели (литьё на модели) **MO-Speed 20** имеет мелкозернистый состав и предназначена для дублирующих силиконов, а также дублирующего геля. Модели из **MO-Speed 20** гладкие со стабильными краями. **MO-Speed 20** имеет различные способы отливки. Быстрая отливка: после затвердевания (25 минут) опоку можно ставить в муфельную печь, предварительно разогретую до 850°C - 900°C. Нормальная отливка: после затвердевания (25 минут) опоку ставят в холодную муфельную печь и медленно разогревают. Результат литья: всегда точное и гладкое литьё.

MO-Speed 20 смешивается с специальной жидкостью **MO-Speed 20 Liquid**, которая смешивается с дисциплированной водой в указанном соотношении. Рекомендуемая температура 850°C - 900°C
Концентрация: 20мл жидкости (Liquid) / 100г порошка
Цвет: жёлтый

Артикул №	Упаковка
2170	10 кг (50 x 200 г пакетик)
2171	20 кг (100 x 200 г пакетик)

MO Speed 20 Liquid

Жидкость 100%
Цвет: полупрозрачный

Артикул №	Упаковка
2175	1000 мл
2176	5000 мл (канистра)



Паковочная масса обычного нагревания

C 130 MO

Паковочная масса содержащая фосфат для отливки бюгельных каркасов на модели (литьё на модели). **C 130 MO** имеет очень мелкозернистый состав и предназначена для дублирующих силиконов. Результат: высокая точность литья. **C 130 MO** смешивается с специальной жидкостью **C 130 MO Liquid** или **C 130 MO Spezial Liquid**
Предельная температура не выше 850°C - 900°C
Концентрация: 18-20мл жидкости (Liquid) / 100г порошка
Цвет: зелёный

Артикул №	Упаковка
2100	10 кг (ведро)
2101	20 кг (ведро)
2105	10 кг (50 x 200 г пакетик)
2106	20 кг (100 x 200 г пакетик)



C 130 MO Liquid

Жидкость 100%
Цвет: жёлтый

Артикул №	Упаковка
2110	1000 мл
2111	5000 мл (канистра)



C 130 MO Spezial Liquid

Специальная жидкость используемая при изготовлении телескопических и конусовидных бюгельных конструкций.
Цвет: зелёный

Артикул №	Упаковка
2112	1000 мл
2113	5000 мл (канистра)

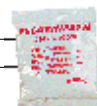


Feguravest M

Паковочная масса содержащая фосфат для бюгельных каркасов на модели (литьё на модели). **FEURAVEST M** мягкая паковочная масса, поэтому после дублирования модель из паковочной массы отверждают с помощью специальной жидкости Feguradur. На качество литья жидкость Feguradur не влияет. После отливки паковочная масса снова становится мягкой, поэтому отлитые каркасы легко очищаются от паковочной массы с помощью пескоструйного средства Alumix или Korumix. Порошок **FEURAVEST M** смешивается с специальной жидкостью **FEURAVEST M Liquid**.

Предельная температура не выше 850°C - 900°C.
Концентрация: 13-14мл жидкости Liquid / 100г порошка

Артикул №	Упаковка
2200	10 кг (ведро)
2201	20 кг (ведро)
2205	10 кг (50 x 200 г пакетик)
2206	20 кг (100 x 200 г пакетик)



Feguravest M Liquid

Жидкость 100%
Цвет: зелёный

Артикул №	Упаковка
2210	1000 мл
2211	5000 мл (канистра)



Литьё на модели





Сплавы для литья бюгельных каркасов

Combilium BSM

Сплав Кобальт-Хром- Молибден, без содержания никеля.

Combilium BSM существует двух видов.

BSM3 пружинистый сплав для комбинированных бюгельных протезов.

BSM4 твёрдый пружинистый сплав для кламмерных бюгельных протезов.

Combilium BSM имеет высокую эластичность и хорошую текучесть.

Combilium BSM выделяет наименьшее оксидное образование, легко обрабатывается и полируется.

Состав BSM3:

Co ~63; Mo ~5; Cr ~30; C ~0,5; Mn, Si, Fe <2%;

Состав BSM4:

Co ~64; Mo ~6; Cr ~29; C ~0,25; Mn, Si, Fe <2%;

Механические свойства: DIN EN ISO 6871-1	BSM3	BSM4
Rp0,2 [N/mm]	550	600
Прочность [N/mm]	>750	>830
Растяжение [A5 %]	>7	>5
Твёрдость по Виткеру HV 10	>300	>350
E-Modul [10i * N/mm]	230	230
Плотность [g/cm]	8,4	8,3
Температура плавл. [°C]	1210 - 1380	1210 - 1380
ТКР (20°-600°C) [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	16	15
Форма	Цилиндр	Цилиндр

Артикул №	Упаковка	
2191	BSM 3 пружинистый сплав	1 кг
2190	BSM 4 твёрдый пружинистый сплав	1 кг

Припой и флюс

Combibond Lot 7

Специальный припой для спаивания сплава во в используемых в бюгельном протезировании.

Температура плавления 930°C.

Состав: Au 79,8; Ni 15,8; Zn 4,4

Артикул №	Упаковка
1000 029	5 грамм

Combiflux

Специальная паста (флюс)

Combiflux для спаивания стальных и благородных металлов.

Combiflux улучшает тягучесть припоя и недопускает образования оксидной плёнки.

Combiflux при нагревании очень текучий и поэтому экономичен в потреблении.

Артикул №	Упаковка
4043	1 упаковка (Br) (3 x 5g)

Вспомогательные средства

Feguradur

Специальная жидкость для отвердения и закрепления поверхности паковачных масс. **Feguradur** отверждает и закрепляет поверхность моделей изготовленных из паковочных масс, которые дублированы в гель-массе. **Feguradur** создаёт прозрачную защитную плёнку. **Feguradur** не содержит органических разбавителей и сгорает без остатка.

Артикул №	Упаковка
2230	1000 л
2235	5000 л



Feguravest Krepp-Liner

Самоклеющаяся лента (креппманжет) для паковки моделей под литьё на модели. Длина рулона 25м ширина 80мм

Артикул №	Упаковка
2270	1 рулон



Клеющее средство

BIO-PRÄP Spray

Фиксирующая аэрозоль для приклеивания эластичных, пластиковых или восковых профилей на модели (литьё на модели)

Bio-Präp Spray сгорает безследно.

Артикул №	Упаковка
2130	150мл аэрозоль



BIO-PRÄP flüssig

Жидкий клей для приклеивания эластичных, пластиковых или восковых профилей на модели (литьё на модели)

Bio-Präp flüssig наносится целенаправленно на приклеиваемую поверхность.

Артикул №	Упаковка
2135	20 мл бутылочка с кисточкой
2137	100 мл бутылочка



BIO-PRÄP Verdünner

Разбавитель для **Bio-Präp flüssig**

Артикул №	Упаковка
2136	50 мл бутылочка



Композиции

Kunststoff Flexetten

Высокоэластичные пластиковые профили для бюгельного моделирования. Полное сгорание.

Дуги с ретенционами на нижнюю челюсть

Артикул №	Форма		Коробка
2141	V - 1		10 листов
2147	V - 2		10 листов
2148	V - 3		10 листов
2149	V - 4		10 листов
2150	V - 5		10 листов

Ретенционные профили

Артикул №	Форма		Коробка
2145	□ RT - 1 сетка		10 листов
2156	○ RT - O сетка		10 листов
2157	SI - 1 один зуб		10 листов
2158	RI - 1 нижняя челюсть		10 листов

Нёбные профили с рельефом.

Артикул №	Форма		Коробка
2146	G - 45 пластина 0,4 мм		10 листов
2168	G - 55 пластина 0,6 мм		10 листов

Кламмерный профиль-гнутый с накладкой

Артикул №	Форма		Коробка
2151	GC - 1 малый преомляр		10 листов
2152	GC - 2 большой преомляр		10 листов
2166	GC - 6 малый моляр		10 листов
2167	GC - 7 большой моляр		10 листов

Кламмерный профиль-прямой

Артикул №	Форма		Коробка
2153	GD - 1 малый		10 листов
2142	GD - 3 большой		10 листов
2154	GD - 3L длинный		10 листов

Кламмерный профиль-бонейхард

Артикул №	Форма		Коробка
2144	GR - 6		10 листов
2155	CRC		10 листов

Дуги на нижнюю челюсть

Артикул №	Форма		Коробка
2140	BR - 1		10 листов
2159	BR - 2		10 листов
2160	BL - 1		10 листов

Дуги на нижнюю и верхнюю челюсть

Артикул №	Форма		Коробка
2162	BR - 0		10 листов
2163	BR - 1		10 листов

Рандпрофиль L-формы

Артикул №	Форма		Коробка
2161	BD - 1 средний		10 листов
2164	FC - 0 малый		10 листов
2165	FRI - 1 большой		10 листов

Оборудование

Thermoschrank

Термокамера для хранения зуботехнических материалов: паковочных масс и жидкости (Liquid); силиконов; гипсов итд.

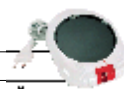
Регулируемая температура +15°C до +28°C с электронным термометром.



Артикул №	Конструкция
2320	360л
23201	360л со стальной облицовкой
23202	360л со стеклянной дверью
2321	180л
23211	180л возможность нижнего встраивания
23212	180л со стальной дверью
23213	180л со стеклянной дверью
23214	декоративная рама для термокамеры 180 л

Wärmespeicherplatte

Специальная плитка для быстрой сушки моделей изготовленных из паковочной массы. Постоянная температура 120°C - 135°C (нерегулируемая)



Артикул №	Упаковка
2290	1 штука





Паковочная масса для быстрой отливки

Feguravest S

Паковочная масса содержащая фосфат, без графита для отливки коронок, мостовидных протезов, колпачков и мостовидных каркасов для керамики из стали и золота, а также для прескерамики. Отливаемую композицию в паковочной массе **FEGURAVEST S** после 20 минут затвердевания можно ставить в муфельную печь, предварительно разогретую до 700-900 С. Время нахождения опоки в муфельной печи 30-60 мин. Результат литья после медленного охлаждения (60 минут). **FEGURAVEST S** имеет мелкозернистый состав, из-за чего литьё получается с очень гладкой поверхностью и точностью. Порошок **FEGURAVEST S** смешивается с специальной жидкостью **FEGURAVEST S Liquid** или **FEGURAVEST S Spezialliquid** которая смешивается с дисцилированной водой, в указанном соотношении для литья различных конструкций и видов металла (золото, сталь) зубного протезирования.

Концентрация: 22мл жидкости (Liquid) : 100гр порошка
Температура: 700°С-900°С

Артикул №	Упаковка
3050	4,5кг (30 x 150г пакетик)
3051	6,0кг (30 x 200г пакетик)



FEGURAVEST S Liquid

Жидкость (Liquid) : 100%
Общее расширение: 2,7-3,1%
Цвет : полупрозрачный

Артикул №	Упаковка
3055	1000 мл
3058	5000 мл (канистра)



FEGURAVEST S Spezialliquid

Специальная жидкость (Spezialliquid) 100%.
Для разных видов стали.
Цвет : полупрозрачный

Артикул №	Упаковка
3056	1000 мл
3059	5000 мл (канистра)



Паковочная масса обычного нагревания

MC-Vest micro



Паковочная масса содержащая фосфат, без графита для отливок и коронок, мостовидных протезов, колпачков и мостовидных каркасов для керамики из стали и золота.

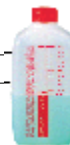
Особенно мелкозернистый состав гарантирует шелковистую гладкую поверхность и точность литья. Порошок **MC-Vest micro** смешивается с специальной жидкостью **MC-Vest micro Liquid** или **MC-Vest micro Spezial-Liquid** которая смешивается с дисцилированной водой, в указанном соотношении для литья различных конструкций и видов металла (золото, сталь) зубного протезирования.

Изъять литьё из формы очень легко и просто. Для очищения от оксида в пескоструйном аппарате достаточно давления 0,5-2 атм., что предохраняет литейные поверхности точных деталей от повреждений и гарантирует этим высокую точность.

Концентрация: 24 мл жидкости Liquid / 100г порошка
Температура: 700°C-900°C

Артикул №	Упаковка
3015	18 кг
3017	3 кг (20 x 150г пакетик)
3018	6,0 кг (40 x 150г пакетик)
3023	6,0 кг (120 x 50г пакетик)

MC-Vest micro Liquid



Жидкость Liquid 100%
Общее расширение: 3,8%
Цвет: зелёный

Артикул №	Упаковка
3055	1000 мл
3058	5000 мл (канистра)

MC-Vest micro Spezial-Liquid



Жидкость Liquid 100%
Общее расширение: 4,2%
Цвет: красный

Артикул №	Упаковка
3040	250 мл
3043	1000 мл
3044	5000 мл (канистра)



Feguravest ultrafein

Паковочная масса содержащая фосфат, без графита для отливки коронок, мостовидных протезов, колпачков и мостовидных каркасов для керамики из стали и золота.

Feguravest ultrafein имеет очень мелкозернистый состав, из-за чего литьё получается с очень гладкой поверхностью и точностью. Порошок **Feguravest ultrafein** смешивается с специальной жидкостью **Feguravest Liquid** которая смешивается с дисцилированной водой, в указанном соотношении для литья различных конструкций и видов металла (золото, сталь) зубного протезирования.

Температура: 700°C-900°C

Концентрация: 22 мл жидкости Liquid / 100г порошка

Артикул №	Упаковка
3110	4,5 кг (30 x 150 г мешочек)
3111	4,5 кг (90 x 50 г мешочек)
3115	10 кг (развесной)
3116	18 кг (развесной)

Feguravest Liquid

Жидкость Liquid 100%

Общее расширение: 3,2%

Цвет: зелёный

Артикул №	Упаковка
3120	400 мл
3124	1000 мл
3125	5000 мл (канистра)

ICK-Spezial-Einbettmasse

Специальная паковочная масса для стоматологически-эстетических реставрационных работ, пользующаяся большим спросом.

Паковочная масса для вкладок (Inlays), керамических коронок (форфор) и маленьких мостовидных протезов из керамики (форфор).

ICK-Spezial-Einbettmasse микроскопически-мелкозернистый состав и оптимально-термическое расширение, из-за чего литьё (прессование) получается с очень гладкой поверхностью и точностью.

Концентрация: 6 мл жидкости Liquid / 30г порошка

Прочность (после обжига): 600кг/см²

Общее расширение: 0,87% - 0,88%

КТР (20°C-600°C): 14,1 * 10⁻⁶ К⁻¹

Жидкость в комплекте с паковочной массой.

Артикул №	Упаковка
4050	33 x 30 г мешочек с 25 мл жидкости
4051	250 мл жидкость

ПАКОВОЧНАЯ МАССА С ГИПСОМ**Feguravest G**

Паковочная масса с содержанием гипса, специально для литья вкладок (Inlays) и специальных работ из сплавов с высоким содержанием золота.

Feguravest G проявляет отменную обработку:

жидкая консистенция
гладкая поверхность литья
точность литья
хорошее качество

Feguravest G смешивается с дисцилированной водой

Концентрация: 38-40мл дисцилир. воды / 100г порошка

Общее расширение: 1,5% - 1,8%

Температура 700°C

Время работы примерно 9 минут (22°C)

Артикул №	Упаковка
3130	5 кг ведро
3135	20 кг

Feguravest L

Специальная паковочная масса для паяния с содержанием гипса.

Feguravest L огнеупорная масса, которую можно разогреть открытым пламенем до красно-белого цвета, без потери качества. При нагревании не ломается и не крошится. Спаянные детали остаются точно зафиксированными. **Feguravest L** не надо сушить, поэтому после затвердевания можно паять.

Feguravest L размешивается с водой.

Концентрация: 30мл воды / 130г порошка

Время работы примерно 10 минут (22°C)

Артикул №	Упаковка
2225	3 кг доза
2226	25 кг



Принадлежности

Fegura Sep

Специальное водорастворимое разделяющее средство

Fegura Sep предназначен для разделения стоматологического гипса от воска.

Fegura Sep имеет смачивающее свойство и не влияет на затвердевание паковочной массы. **Fegura Sep** сгорает бесследно.

Артикул №	Упаковка
3182	20 мл бутылочка с кисточкой
3183	100 мл



Fegura Sil Sep

Изолирующее средство (аэрозоль).

Fegura-Sil Sep изолирующее средство для изолирования эластичной резины, которое не даёт прилипания с паковочной массой (резиновые подставки для опок).

Артикул №	Упаковка
3185	200 мл аэрозоль

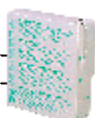


Gussringeinlage (Flask liner)

Прокладочная лента из специального волокна для металлических опок, которая улучшает термические и физические свойства паковочных масс.

Прокладочная лента упакована в коробку на которой имеется шкала, с её помощью определяется нужная длина прокладочной ленты для разного размера металлических опок.

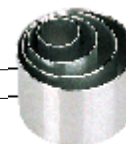
Артикул №	Упаковка
2250	1 рулон (50 мм ширина, 25 м длина)
2255	1 рулон (55 мм ширина, 25 м длина)



Muffelringe

Стальные опок изготовленные из специальной стали.

Артикул №	Упаковка
3190	1 штука размер 1 x
3200	1 штука размер 3 x
3210	1 штука размер 6 x
3220	1 штука размер 9 x



Muffelböden

Специальные подставки для опок, изготовленные из эластичной резины.

Артикул №	Упаковка
3240	1 штука размер 1 x
3250	1 штука размер 3 x
3260	1 штука размер 6 x
3270	1 штука размер 9 x



Моделированные инструменты

Инструменты для моделирования, очень удобны в работе.

Артикул №	Упаковка
8500	1 штука для моделировки фиссур



8503	1 штука	PKT 3
------	---------	-------



8504	1 штука	PKT 4
------	---------	-------



8510	1 штука	для стопов в бюгельном моделировании
------	---------	--------------------------------------



Стальные сплавы для керамики

Combibond BST Triumph

Сплав Кобальт-Хром-Вольфрам-Молибден, без содержания никеля и бериллия для изготовления колпачков и каркасов под керамику, а также литых коронок и мостовидных протезов.

Combibond BST Triumph имеет биологическую совместимость и коррозионную устойчивость. **Combibond BST Triumph** может использоваться для изготовления бюгельных протезов. **Combibond BST Triumph** легко плавится и имеет хорошую текучесть при литье, поэтому используется в литье любым способом: аппарат с открытым пламенем; дуговой литейный аппарат, а также в аппаратах вакуум-литье.

Combibond BST Triumph легко обрабатывается и полируется. После окончательной полировки имеет серебрянный цвет. Используется при лазерной сварке.

Состав:

Co ~60; **Cr** 25; **W** 9,0; **Nb** 2,0; **V** 1,0; **Si** 1,0; **Fe, Mn** <1; **C** <0,1

Механические свойства:
DIN EN ISO 9693 / DIN 13912

Тип
Rp0,2 [N/mm²]
Прочность [N/mm²]
Растяжение [A5 %]
Твёрдость по Виткеру HV 10
Плотность [g/cm³]
ТКР (20°-600°C) [10⁻⁶ * K⁻¹]
Температура плавл. [°C]
Температура оксид. [°C]
Форма

Combibond BST Triumph

4
510
790
>5
>280
8,4
14,2
1285 - 1380
960/Вакуум (2 минуты)
Цилиндр

Артикул № Упаковка

4030 120 г

4035 1000 г

Combibond NICE

Сплав Никель-Хром-Молибден, без содержания бериллия для изготовления колпачков и каркасов под керамику, а также литых коронок и мостовидных протезов. Биологическая экспертиза: DIN EN ISO 10 993 Коррозийная экспертиза: DIN EN ISO 10 271

Combibond NICE используется в литье любым способом: аппарат с открытым пламенем; дуговой литейный аппарат, а также в аппаратах вакуум-литье.

Combibond NICE легко обрабатывается и фрезировается, а также быстро полируется. Используется при лазерной сварке.

Состав:

Ni ~59; **Cr** 28; **Mo** 10,0; **Nb** 1,5; **Si** 1,2; **Fe, Mn Ta** <1; **C** <0,1

Механические свойства:
DIN EN ISO 9693 / DIN 13912

Тип
Rp0,2 [N/mm²]
Прочность [N/mm²]
Растяжение [A5 %]
Твёрдость по Виткеру HV 10
Плотность [g/cm³]
ТКР (20°-600°C) [10⁻⁶ * K⁻¹]
Температура плавл. [°C]
Температура оксид. [°C]
Форма

Combibond BST Triumph

4
395
695
20
200
8,2
13,9
1250 - 1290
930/Вакуум (2 минуты)
Цилиндр

Артикул № Упаковка

4037 250 г

4039 1000 г



Припой

Combibond Lot 2

Специальный припой (DIN EN ISO 29333)

Предназначен для спаивания частей (колпачков и каркасов) на которые **будет** наноситься керамическая масса.

Combibond Lot 2 специальный припой для **Combibond BST Triumph** и **Combibond NICE**.

Температура плавления припоя Combibond Lot 2 1060°C. Состав: **Au** 72,0; **Pd** 12,5; **Ag** 4,0; **Cu** 8,1; **Zn** 2,0; **In** 1,3; **Fe** <1

Артикул № Упаковка

1000 011 5 г ролик

Combibond Lot 5

Специальный припой (DIN EN ISO 29333)

Предназначен для спаивания готовых керамических частей (композиций) на которые **уже** нанесена керамическая масса.

Температура плавления припоя Combibond Lot 5 750°C. Состав: **Au** 73,2; **Pt** 1,8; **Ag** 10,6; **Cu** 3,0; **Zn** 11,4

Артикул № Упаковка

1000 014 5 г ролик

Паяльное бещество

Combiflux

Универсальное паяльное вещество для стоматологических припоев (Флюс)

Combiflux-Soft (Grs) для спаивания благородных металлов. **Combiflux-Soft (Grs)** улучшает тягучесть припоя и недопускает образования оксидной плёнки. Рабочая температура до 1100°C

Combiflux-Paste (Brp) специальная паста для паяния: сталь + сталь; золото + золото; золото + сталь. Недопускает образования оксидной плёнки.

Combiflux не пузырится и спорае без остатка. При нагревании очень текучий и поэтому экономичен в потреблении.

Артикул № Упаковка

4040 1 пачка Grs, Grp i Brp (1 x 5 г)

4041 1 пачка Grs (3 x 5 г)

4042 1 пачка Grp (3 x 5 г)

4043 1 пачка Brp (3 x 5 г)

Бондинг

MC-Bonder

Средство для лучшего соединения керамики с

благородными и неблагородными металлами.

MC-Bonder после обжига имеет приятный жёлтый цвет. Пользуется спросом для реставрации керамики.

MC-Bonder образует прочный покрывающий слой, который надёжно маскирует тёмную оксидную плёнку. MC-Bonder готов к потреблению в специальных дозирующих шприцах.

Артикул № Упаковка

4010 2 мл шприц



Combibond сплавы:
- биологически совместимы
- нержавеющие
- постоянны в качестве





Благородные сплавы

Combibond

Не содержащие: никель, бериллий, кадмий

Биологический сплав для керамики (без палладия) (DIN EN ISO 9693)

Combibond	Признак	Прочность	Цвет	Плотность г/см ³	Часть благородного металла (Au + Pt) в %
GC1 Bio	без Pd, Ag, Cu	наивысшая	жёлтый	19,1	98,0
GC2 Bio	без Pd, Ag, Cu	наивысшая	жёлтый	19,1	98,4
GC3 Bio	без Pd, Ag, Cu	наивысшая	жёлтый	18,9	97,6
GC4 Bio	без Pd, Cu	наивысшая	жёлтый	18,6	96,0

сплав с меньшим содержанием благородных металлов для керамики (DIN EN ISO 9693)

Combibond	Признак	Прочность	Цвет	Плотность г/см ³	Часть благородного металла (Au + Pt) в %
G-EC1	без Cu	наивысшая	белый	11,6	81,0
G-EC3	без Cu	наивысшая	белый	11,4	57,8

сплав для керамики на базисе палладия (DIN EN ISO 9693)

Combibond	Признак	Прочность	Цвет	Плотность г/см ³	Часть благородного металла (Au + Pt) в %
PC1	без Cu	наивысшая	белый	11,6	81,0
PC3	без Cu	наивысшая	белый	11,4	57,8

золотой сплав (DIN EN ISO 1562)

Combibond	Признак	Прочность	Цвет	Плотность г/см ³	Часть благородного металла (Au + Pt) в %
GG2	без Cu	наивысшая	жёлтый	15,6	79,0
GG3	без Pd	наивысшая	жёлтый	15,6	75,5

золотой сплав для вкладок (Inlay) (DIN EN ISO 1562)

Combibond	Признак	Прочность	Цвет	Плотность г/см ³	Часть благородного металла (Au + Pt) в %
IN	без Cu, Pd	средняя	жёлтый	17,7	91,9
IN2	без Cu	низкая	жёлтый	17,2	87,0

сплав с меньшим содержанием благородных металлов (DIN EN ISO 8891)

Combibond	Признак	Прочность	Цвет	Плотность г/см ³	Часть благородного металла (Au + Pt) в %
GGR 2	без Cu	наивысшая	жёлтый	13,7	65,0
GGR 3	без Pd	наивысшая	жёлтый	14,2	62,0

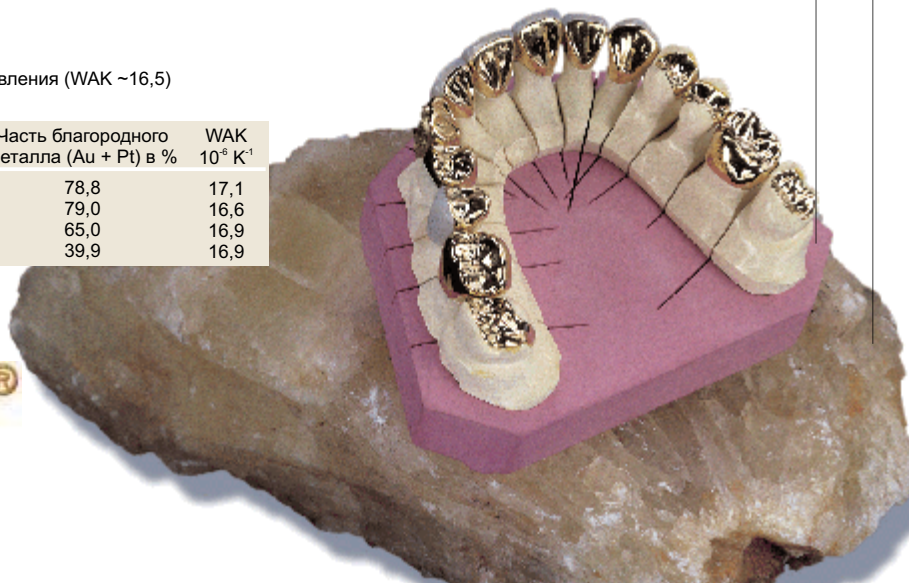
сплав для специальной керамики низкой температуры плавления (WAK ~16,5)
(DIN EN ISO 9693)

Combibond	Признак	Прочность	Цвет	Плотность г/см ³	Часть благородного металла (Au + Pt) в %	WAK 10 ⁶ K ⁻¹
GC5 Bio	без Pd	наивысшая	жёлтый	16,1	78,8	17,1
GG2	без Cu	наивысшая	жёлтый	15,6	79,0	16,6
GGR2	без Cu	наивысшая	жёлтый	13,7	65,0	16,9
SG1	без Cu	наивысшая	белый	10,6	39,9	16,9



Combibond®

Благородные сплавы

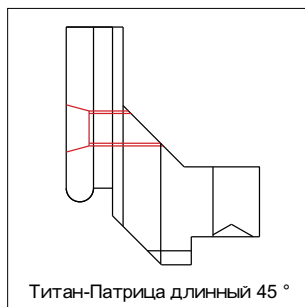
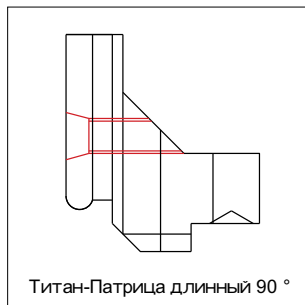


Combibond G1 Geschiebe замковые крепления (аттачмены)

- Матрица из пластмассы или HSL
- Плоские и узкие матрицы
- Плоские и узкие матрицы с активизирующей частью
- Фиксация- очень плоская цилиндрическая матрица
- Меняющаяся матрица
- Удлиненная матрица для лучшей фиксации с пластмассовой протезной частью
- Удлиненная матрица для улучшенной косметической и эстетической разработки
- Точная фиксация матриц в литейно-моделированных работах
- Предназначена для лазерной сварки, приклеивания и спаивания.

Combibond G1 Materialien

Combibond G1	Материал	Спецификация	Особенности
Патрица	Титан	Ti-Al-V сплав	45° и 90° вариант
Матрица	Пластмасса HSL	сгорает без остатка золото/платина/ палладий сплав	литьёспособный
Активизирующий болтик	Титан	Ti-Al-V сплав	спаивается, склеивается спаивается, склеивается
Наружний конус	INOX Благородный металл	никель-хром сплав платина/иридий сплав	
Фиксирующий болтик	Титан	Ti-Al-V сплав	

**Combibont G1 кламмера**

с пластмассовой матрицей

Артикул №	Конструкция	Конус
9223 440	Micro 45°	INOX
9223 441	Micro 45°	Pt/Ir
9213 340	Micro 90°	INOX
9213 341	Micro 90°	Pt/Ir

с HSL матрицей (благородный металл)

Артикул №	Конструкция	Конус
9224 440	Micro 45°	INOX
9224 441	Micro 45°	Pt/Ir
9214 340	Micro 90°	INOX
9214 341	Micro 90°	Pt/Ir

Combibont G1 кламмера

с пластмассовой матрицей

Артикул №	Конструкция	Конус
2121 240	Micro 45° длинные	INOX
2121 241	Micro 45° длинные	Pt/Ir
9111 140	Micro 90° длинные	INOX
9111 141	Micro 90° длинные	Pt/Ir

с HSL матрицей (благородный металл)

Артикул №	Конструкция	Конус
9122 240	Micro 45° длинные	INOX
9122 241	Micro 45° длинные	Pt/Ir
9112 140	Micro 90° длинные	INOX
9112 141	Micro 90° длинные	Pt/Ir

Отдельные компоненты и принадлежности

Матрица

Артикул №	Описание
9203 000	Micro пластмасс
9101 000	Micro пластмасс длинный
9204 000	Micro HSL
9102 000	Micro HSL длинный

Титан-Патрица

Артикул №	Описание
9220 440	Micro 45 °
9110 340	Micro 90 °
9120 240	Micro 45 ° длинный
9110 140	Micro 90 ° длинный

Активизирующий болтик для матрицы

Артикул №	Описание
9000 010	Стандарт
9000 011	головка + 0,05 Ø mm
9000 012	головка и резьба + 0,10 Ø mm
9000 013	головка и резьба + 0,05 Ø mm

Наружный конус для Combibond G1

Артикул №	Описание
9000 020	G 1 конус INOX
9000 021	G 1 конус Pt/Ir

Фиксирующий болтик для наружного конуса

Артикул №	Описание
9000 030	фиксирующий болтик

Принадлежности

Артикул №	Описание
9000 002	Отвёртка
9000 001	параллелодержатель
9000 003	дублирующая часть

Hot-Line V замковые крепления

Жесткий стержень

Hot Line V набор

Артикул №	Описание	Количество
9000 100	6 x матриц, 6 x матриц, 1 x стержень для вдавливания матрицы	1 комплект

Матрицы

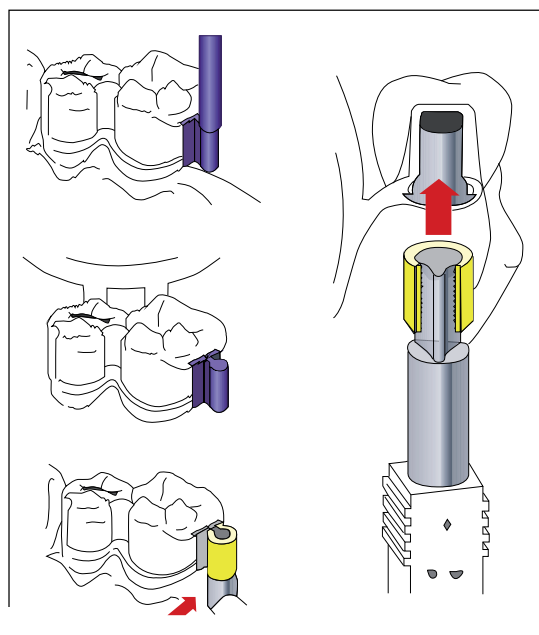
Артикул №	Описание	наружный ø/ внутренний ø	Количество
9000 105	жёлтый (стандарт)	3,1/1,7	6 штук
9000 106	красный	3,1/1,5	6 штук
9000 107	чёрный	3,1/1,6	6 штук
9000 108	оранжевый	3,1/1,8	6 штук

Патрицы

Артикул №	Описание	Количество
9000 115	Патрица	6 штук

Принадлежность

Артикул №	Описание	Количество
9000 110	Hot Line V стержень для вдавливания	1 штука



Матрица



Патрица



Активизирующий болтик



Наружный конус



Фиксирующий болтик

Алюмино-оксидное пескоструйное средство

Alumix

Пескоструйное средство из высококачественного чистого корунда.

Alumix предназначен для быстрой обработки моделированно-отлитых изделий от паковочных масс (золото, палладий, керамика и сталь).

Alumix используется в пескоструйных аппаратах сухим и мокрым способом.

Alumix не содержит железа.

Опасность силикоза исключена.

Артикул №	Грануляция	Упаковка
7040	30 м	8 кг канистра
7046	50 м	8 кг канистра
7041	120 м	8 кг канистра
7047	150 м	8 кг канистра
7042	250 м	8 кг канистра
7043	30 м	25 кг мешок
7048	50 м	25 кг мешок
7044	120 м	25 кг мешок
7049	150 м	25 кг мешок
7045	250 м	25 кг мешок

Korumix M

Специальная пескоструйная смесь из высококачественного чистого корунда.

Korumix M предназначен для быстрой обработки моделированно-отлитых изделий. Особенно твёрдая основа позволяет быстро и чисто обработать поверхность изделия от оксида и паковочной массы пескоструйным способом.

Korumix M не содержит железа.

Опасность силикоза исключена.

Цвет: белый

Артикул №	Грануляция	Упаковка
7030	250 м	8 кг канистра
7031	250 м	25 кг мешок

Normal Korund

Алюмино-оксидное пескоструйное средство для обработки моделированного модельного литья (бюгельных композиций).

Содержание железа (<0.2%).

Опасность силикоза исключена.

Цвет: коричневый

Артикул №	Грануляция	Упаковка
7035	120 м	8 кг канистра
7036	250 м	8 кг канистра
7037	120 м	25 кг мешок
7038	250 м	25 кг мешок

пескоструйное средство создающее блеск

Perla-Glas-Super

Средство создающее блеск, состоящее из высококачественного алюминиевого селюката-стекла. В 10 раз превосходит качество обрабатываемой поверхности, чем алкали-кальк-стекло.

Perla-Glas-Super используется в пескоструйных аппаратах сухим и мокрым способом для создания блеска всех зубопротезных видов металла (золото и сталь).

Опасность силикоза исключена.

Артикул №	Грануляция	Упаковка
7021	40 - 70 м	8 кг канистра
7022	70 - 110 м	8 кг канистра
7024	40 - 70 м	25 кг мешок
7025	70 - 110 м	25 кг мешок

Perla-Glas

Стеклянные крупинки для создания блеска всех видов металла, используемых в зубном протезировании.

Используется в пескоструйных аппаратах сухим и мокрым способом.

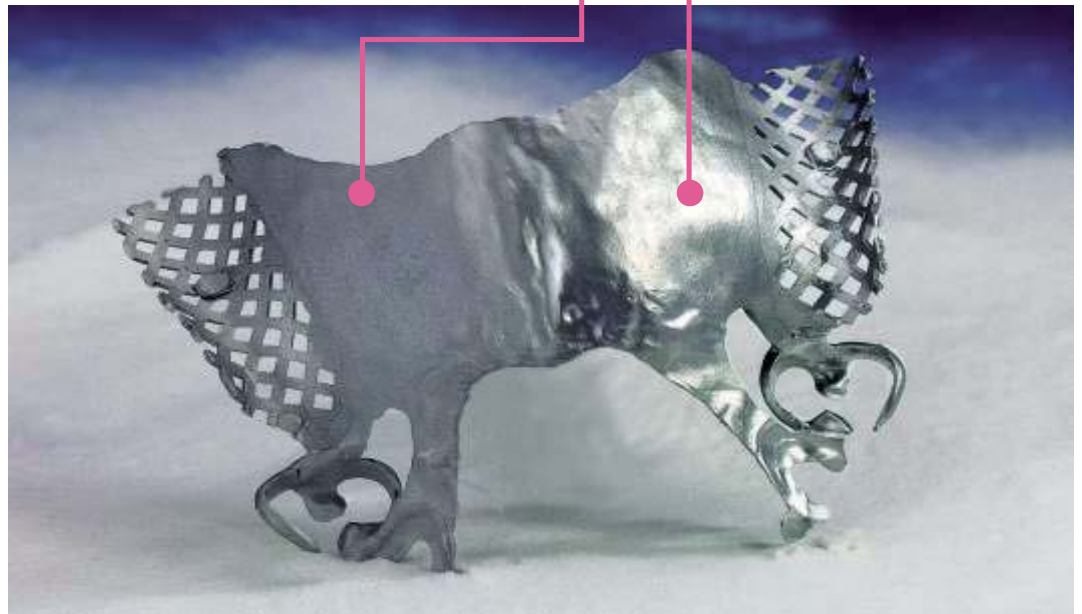
Опасность силикоза исключена.

Артикул №	Грануляция	Упаковка
7010	1 - 50 м	8 кг канистра
7011	40 - 70 м	8 кг канистра
7012	70 - 110 м	8 кг канистра
7013	1 - 50 м	25 кг мешок
7014	40 - 70 м	25 кг мешок
7015	70 - 110 м	25 кг мешок



Alumix

Perla-Glas-Super



Фрезировка

FR.I.-Fräspaste



Безвазилиновая паста используемая в зубопротезной технике при фрезировании и сверлении. **FR.I. паста** гарантирует устойчивость и наименьшую изнашиваемость фрез и боров при фрезировании и сверлении с высокой скоростью. **FR.I. паста** наносится целенаправленно на фрезировочную часть. По окончании фрезирования или сверления паста легко смывается при помощи пара (парового аппарата). При дублировании не образует жирных пятен. **FR.I. паста** не имеет запаха и не содержит вредных веществ.

Артикул №	Упаковка
2305	1 пачка (3 x 5 г стеклянная баночка)

FR.I. fluid



Новый вид масла используемого в зубопротезной технике при фрезировании и сверлении. **FR.I.-fluid** гарантирует наименьшую изнашиваемость фрез и боров при фрезировании и сверлении с высокой скоростью. Легко смывается или очищается с помощью напора воздуха. **FR.I.-fluid** при дублировании не оставляет жирных пятен.

Артикул №	Упаковка
2306	20 мл бутылочка с кисточкой



Корундовые диски

Trennscheiben



Корундовые диски для бормашин разных размеров. Твёрдые корундовые диски используются для обрезания литниковой части и при обработке.

Универсальные корундовые диски используемые при обработке бюгельных каркасов

Артикул №	Размер (мм)	Упаковка
8014	25 x 0,6 x 2	100 штук
8015	38 x 0,6 x 2	100 штук
8017	25 x 2,0 x 2	100 штук

Универсальные корундовые диски используемые при обработке керамики и благородных металлов

Артикул №	Размер (мм)	Упаковка
8016	22 x 0,25 x 1,8	100 штук (гибкие)
8030	22 x 0,2	100 штук (очень гибкие)
8031	22 x 0,26	100 штук
8032	22 x 0,3	100 штук



Контактный распылитель

Contactspray











Цветной распылитель для контактных и окклюзионных поверхностей. При помощи контактного распылителя легко и быстро находить мешающие контактирующие пункты. **Contactspray** не застывает при припасовке бюгельных каркасов на модели, а также при изготовлении телескопических и конусовидных работ. Контактный распылитель не приклеивается, поэтому легко смывается при помощи щётки или паровых аппаратов.



Цвет красный и зелёный

Артикул №	Упаковка
2311	75 мл аэрозоль (красная)
2312	75 мл аэрозоль (зелёный)









Название артикля /описание артикля	Цвет/ Артикул №/ упаковка:											
			биологические сплавы	благородные металлы	телескопические работы	конусовые и скрепляющие работы	неблагородные металлы	титан	керамика	искусственные материалы	композиты	
Universal-Poliercreme PG 50 Кремовидная полировочная паста для благородных сплавов (биологических сплавов) от начальной до конечной полировки. Не оставляет полос.	8039 5 г баночка 8040 50 г баночка		●	●								
Universal-Poliercreme PG 50 с диамантом. Кремовидная алмазная полировочная паста для полировки до высокого блеска всех благородных сплавов и особенно биологических сплавов. Не оставляет полос.	8038 5 г баночка 8041 50 г баночка		●	●						●	●	
Fegupol-Polierpaste 8048 Сухая полировочная паста от начальной полировки до высокого блеска благородных сплавов и пластмасс используемых в стоматологии. Не оставляет полос.	8038 5 г баночка 8041 50 г баночка		●	●							●	
Fegupol-Polierpaste 8056 Полировочная паста - от начальной полировки до высокого блеска благородных и не благородных сплавов и пластмасс используемых в стоматологии. Не оставляет полос.	зелёный 8056 300 г плитка			●	●	●	●				●	●
Fegupol-Polierpaste 8059 Алмазная полировочная паста от начальной полировки до высокого блеска твёрдых благородных сплавов, а также для быстрой полировки телескопических и конусовидных работ.	красная 8059 40 г баночка			●	●	●	●			●	●	●
Diamantpolierpaste DP 78/10 Алмазная полировочная паста от начальной полировки до высокого блеска не благородных сплавов (сталь). Не оставляет полос.	серый 8044 100 г плитка				●	●	●					
Fegupol-Polierpaste 8060 Алмазная полировочная паста от начальной полировки до высокого блеска работ изготовленных из титана. Специально для титана разработанный состав гарантирует быстрое полирование и не растекается по полируемой поверхности.	зелёная 8060 40 г баночка									●		
Fegupol-Polierpaste 8055 Полировочная паста (жирная) от начальной полировки до высокого блеска титана.	белый 8055 600 г плитка									●		
Diamantpolierpasta (2-5µm) Алмазная полировочная паста для полировки до высокого блеска работ изготовленных из керамики.	светлосерая 8043 5 г шприц										●	●
Fegupol-Polierpasta 8061 Специальная полировочная паста от начальной полировки до высокого блеска работ изготовленных из пластмассы, а также для полировки комбинированных работ.	белый 8061 40 г баночка										●	●












Полировка



Принадлежности для полирования

Фильц	размер/	
8105 25 штук фильц шайба	17 x 5	
8106 25 штук фильц шайба	22 x 5	
8107 25 штук фильц диск	17 x 5	
8108 25 штук фильц диск	22 x 5	
8110 25 штук фильц цилиндр	15 x 4	
8111 25 штук фильц цилиндр	15 x 6	





щёточки

	ø мм	
8120 10 шт. из конского волоса	17	
8121 10 шт. из конского волоса	19	
8122 10 шт. из конского волоса	21	мягкие
8125 10 шт. из конского волоса	17	
8126 10 шт. из конского волоса	19	
8127 10 шт. из конского волоса	21	жёсткие
8130 10 шт. из козьего волоса	17	
8131 10 шт. из козьего волоса	19	
8132 10 шт. из козьего волоса	21	

мягкие щёточки

	ø мм	
8140 10 штук из хлопка	21	
8121 10 штук из кожи	21	

дополнительные принадлежности

8160 50 штук кисточки	
8161 50 штук полировочные палочки	
8162 25 штук держатель для полировочных палочек	
8170 25 штук дискодержатель	

Polierset 8100

Набор с полировочной пастой **Fegupol 8059** для быстрой полировки благородных и неблагородных сплавов, а также керамики.

Артикул № 8100 состоит из:

Полировочная паста: Fegupol 8059, 40 г доза
 Фильц: 1 x 8105; 1 x 8106; 1 x 8107; 1 x 8108; 3 x 8110; 3 x 8111
 Щёточки: 3x8120; 3x8121; 3x8122; 3x8125; 3x8126;
 3x8127; 3x8130; 3x8131; 3x8132
 Мягкие щёточки: 1x8140; 1x8150
 Принадлежности: 3x8160; 3x8161; 3x8162; 2x8170



Единая система FEGURAMED

Всё из одних рук: от гипса, силикона и паковочных масс до сплавов и полировочных паст. С этой целью разработана единая система, в которой отдельные части превосходно сочетаются с другими компонентами.

Огромное внимание уделяем мы в нашей фирме высокому качеству и потребительскому сервису. В наших исследовательских бюро разрабатываются новые продуктсистемы для зубной техники, которые в технических лабораториях в многочисленных опытах проверяются. При этом мы стараемся выбирать только высококачественные исходные материалы в соответствии с высокими требованиями продуктивности изготовления.

Так же нашей задачей является контроль этих высоких масштабов в производстве. За это отвечает Qualitätsmanagementsystem (менеджмент качества) по DIN EN ISO 9001/DIN EN 46001 и сертификации по приложению II европейских правил 93/42/EWG. Это даёт гарантию, что мы поставляем Вам высококачественные продукты. MC Vest micro, C 130 MO, Fegura Sil силиконы и другие медицинские продукты получили мировое признание.

Наш принцип - целенаправленно работать с нашими партнёрами в стране и во всём мире и вместе стремиться к успеху через высокое качество и сервис.

Мы станем для вас важным партнёром.

