feguramed

# ZAHNTECHNIK

MADE IN GERMANY

# PRODUKTÜBERSICHT


4 EINBETTMASSEN
Einbettmasse Presskeramik 5 | Einbettmasse Modulguss 6 | Einbettmassen Kronen- und Brücken 8
Spezial-Einbettmassen 10 | Muffelformer 11 | Modellation 14 | Thermoschrank 16

20 SILIKONE & DUBLIERGEL
Dubliersilikone 18 | Dubliergel 20 | Knetsilikone 20 | Zahnfleischmaske 21
Abformung und Bissregistrierung 22 | Transparente Silikone 23 | Zubehör Silikone 24

30 RUND UMS MODELL
Dentalgipse 28 | Gipslöser 30 | Oberflächenentspanner 31 | Trennmittel Gips/Gips 31 | Ausblockmaterial 31
Stumpfhärter und -lacke 32 | Okklusionsprüfmittel 34 | CAD-/CAM-Scanspray 35 | Fräspaste 35

40 DENTALLEGIERUNGEN
NE-Modellgusslegierung 38 | NE-Aufbrennlegierung 39
Keramikbonder 39 | Fügetechnik 40

46 EDELMETALLE
Edelmetalle 44

48 HALTEELEMENTE
Halteelemente 46

50 KUNSTSTOFFTECHNIK
Lichthärtendes Löffelmaterial 48 | Metall-Kunststoff-Adhesiv 48
Prothesenkunststoffe 49

56 STRAHLMITTEL
Strahlmittel 52

58 POLIERPASTEN
Polierpasten 45

64 ROTIERENDE WERKZEUGE
Trennscheiben 60 | Polierbürsten 63
Hartmetallfräser 67 | Mounted Stones 71


Für alle Lieferungen gelten die aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Feguramed GmbH: www.feguramed.de/de/agbs

feguramed


| | |
|---|---|
| Einbettmasse Presskeramik | 5 |
| Einbettmassen Modellguss | 6 |
| Einbettmassen Kronen- und Brücken | 8 |
| Spezial-Einbettmassen | 10 |
| Muffelformer | 11 |
| Modellation | 14 |
| Thermoschrank | 16 |


# EINBETTMASSEN

| | Kronen- und Brücken | | | | | | Modellguss | | | Press-keramik |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Speed | | | | Stufenweise Aufheizung | | Speed | Stufenweise Aufheizung | | Speed |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Mischungsverhältnis (ml/100 g) | 28 | 22 | 24 | 22 | 24 | 22 | 20 | 18-20 | 13-14 | 24 |
| Anmischzeit i. Vak. (sec.) | 120 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 12-0 | 60 | 60 | 180 |
| Abbindezeit (min. bei 22 °C) | 30 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| empfohlene Endtemperatur | 650-900 | 650-900 | 650-900 | 650-900 | 650-900 | 650-900 | 850-900 | 850-900 | 850-900 | 850 |
| Gesamtexpansion (100% Konz.) | 3,1 % | 3,3 % | 2,9 % | 3,3 % | 2,3 % | 2,2 % | - | - | - | 3,1 % |
| **Indikationsbereich** | | | | | | | | | | |
| Inlays, Teilkronen | • | • | • | • | • | • | | | | • |
| Kronen, kleine Brücken | • | • | • | • | • | • | | | | • |
| Teleskop- / Konuskronen | • | | | | | | | | | • |
| große Brücken | • | • | • | • | • | • | | | | |
| Modellguss (Dublierung) | | | | | | | • (Silikon) | • (Silikon) | • (Silikon, Gel) | |
| Modellguss-Teleskopprothesen | | | | | | | | • | | |
| **Muffelsysteme** | | | | | | | | | | |
| Former4All | • | • | • | • | • | • | | | | • |
| Stahlring mit Flask Liner | • | • | • | • | • | • | | | | |
| Ringfrei mit Krepp-Liner | | | | | | | • | • | • | |
| Silikonring Modellguss | | | | | | | • | • | • | |
| **Seite** | 8 | 8 | 8 | 9 | 9 | 9 | 6 | 6 | 6 | 5 |

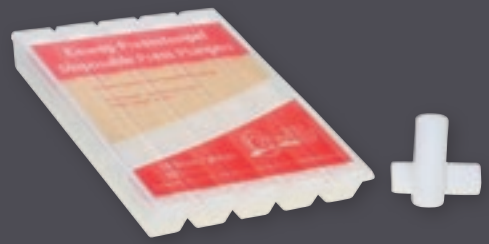
## CS HIGH SPEED INVESTMENT

**Phosphatgebundene Präzisions-Einbettmasse speziell für Presskeramik**

Für die Schnellaufheizung und die klassische, stufenweise Vorwärmung.
- für kleine Brücken, Kronen und Inlays
- exakte Passgenauigkeit
- leichtes Ausbetten bei niedrigem Strahldruck
- keine durch Einbettmasse bedingte Schicht auf Pressobjekten

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 24 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Abbindezeit | 30 min. |
| Endtemperatur | 850° |
| Gesamtexpansion | 3,1 % (100 % Konz.) |

5 kg (50 x 100 g Beutel) (REF 3070)
500 ml Liquid rot (REF 3075)
1000 ml Liquid rot (REF 3076)



## EINWEG-PRESSSTEMPEL

**Einweg-Pressstempel aus Einbettmasse**

- passend für alle Presskeramiken und Muffelsysteme
- kein lästiges Abstrahlen der Aluminiumoxid-Stempel
- keine Mikrosprünge beim Abkühlen

| Technische Daten | |
|---|---|
| Material | Einbettmasse |
| Durchmesser | 13 mm |
| Länge | 35 mm |

15 Stück (REF PK0150)
60 Stück (REF PK0155)

## MO SPEED 20

**Phosphatgebundene Modellguss-Einbettmasse für die Schnellaufheizung**

Für Silikon- und Gel-Dublierung sowie für die Schnellaufheizung
- dünnfließend und lange Verarbeitungszeit
- Modelle glatt und kantenstabil
- außergewöhnliche Passungen
- auch klassische, stufenweise Vorwärmung möglich

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 20 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Empfohlene Endtemperatur | 850 - 900 °C |

10 kg (50 x 200 g Beutel) (REF 2170)
20 kg (100 x 200 g Beutel) (REF 2171)
1000 ml Liquid (REF 2175)
5000 ml Liquid (REF 2176)

## C 130 MO

**Phosphatgebundene Modellguss-Einbettmasse**

Geeignet für Silikon-Dublierung und besonders für den Einstückguss.
- feiner Kornaufbau
- Modelle glatt und kantenstabil
- außergewöhnliche Passungen
- Spezial-Liquid für Einstückguss

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 18-20 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Empfohlene Endtemperatur | 850 - 900 °C |

5 kg lose (REF 2102)
10 kg lose (REF 2100)
20 kg lose (REF 2101)
10 kg (50 x 200 g Beutel) (REF 2105)
20 kg (100 x 200 g Beutel) (REF 2106)
1000 ml Liquid gelb (REF 2110)
5000 ml Liquid gelb (REF 2111)
1000 ml Spezial-Liquid grün (REF 2112)
5000 ml Spezial-Liquid grün (REF 2113)

## FEGURAVEST M

**Phosphatgebundene Modellguss-Einbettmasse**

Geeignet für Silikon-und Gel-Dublierung
- bewährte Alternative für solide Ergebnisse
- Modelle nach Gel-Dublierung werden mit FEGURADUR (Kalttauchhärter) gehärtet
- weich beim Ausbetten
- sehr gute Passungen

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 13-14 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Empfohlene Endtemperatur | 850 - 900 °C |

5 kg lose (REF 2202)
10 kg lose (REF 2200)
20 kg lose (REF 2201)
10 kg (50 x 200 g Beutel) (REF 2205)
20 kg (100 x 200 g Beutel) (REF 2206)
1000 ml Liquid grün (REF 2210)
5000 ml Liquid grün (REF 2211)

## FEGURADUR

**Lösemittelfreier Kalttauchhärter für Einbettmasse-Modelle**

Speziell nach Gel-Dublierung
- erzeugt kantenstabile Modelle
- verbrennt rückstandsfrei
- frei von organischen Lösemitteln, physiologisch unbedenklich

1000 ml (REF 2230)
5000 ml (REF 2235)

## ONE-MICRO-PLUS

**Phosphatgebundene Kronen- und Brücken-Einbettmasse für die Schnellaufheizung**

Für NE- und Edelmetall-Legierungen sowie für die Schnellaufheizung.
- exzellentes Fließverhalten und lange Verarbeitungszeit
- sehr weich beim Ausbetten
- High Expansion Liquid verfügbar
- auch klassische, stufenweise Vorwärmung möglich

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 28 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Abbindezeit | 30 min (22 °C) |
| Vorwärmung | Speed \| Stufenweise mit Haltezeiten |
| Endtemperatur | 650 - 900 °C |
| Gesamtexpansion | 3,1 % (100 % Konz.) |

4.5 kg (30 x 150 g Beutel) (REF 3060)
500 ml Liquid (REF 3065)
1000 ml Liquid (REF 3066)
5000 ml Liquid (REF 3067)
1000 ml High Expansion Liquid (REF 3069)

## FEGURAVEST S

**Phosphatgebundene Kronen- und Brücken-Einbettmasse für die Schnellaufheizung**

Für NE- und Edelmetall-Legierungen sowie für die Schnellaufheizung.
- nur 20 Minuten Abbindezeit
- Gussergebnis nach ca. 60 Minuten
- Spezial-Liquid für höhere Expansionen verfügbar
- auch klassische, stufenweise Vorwärmung möglich

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 22 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Abbindezeit | 20 min (22 °C) |
| Vorwärmung | Speed \| Stufenweise mit Haltezeiten |
| Endtemperatur | 650 - 900 °C |
| Gesamtexpansion | 3,3 % (100 % Konz.) |

4.5 kg (30 x 150 g Beutel) (REF 3050)
6.0 kg (30 x 200 g Beutel) (REF 3051)
1000 ml Liquid (REF 3055)
5000 ml Liquid (REF 3058)
1000 ml Spezial-Liquid (REF 3056)
5000 ml Spezial-Liquid (REF 3059)

## MC-VEST MICRO SPEED

**Phosphatgebundene Kronen- und Brücken-Einbettmasse für die Schnellaufheizung**

Für NE- und Edelmetall-Legierungen sowie für die Schnellaufheizung.
- der Klassiker von Feguramed
- seidenglatte, fehlerfreie Gussoberflächen
- sehr weich beim Ausbetten
- auch klassische, stufenweise Vorwärmung möglich

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 24 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Abbindezeit | 30 min (22 °C) |
| Vorwärmung | Speed \| Stufenweise mit Haltezeiten |
| Endtemperatur | 650 - 900 °C |
| Gesamtexpansion | 2,9 % (100 % Konz.) |

6.0 kg (40 x 150 g Beutel) (REF 3025)
1000 ml Spezial-Liquid (REF 3045)
5000 ml Spezial-Liquid (REF 3046)

## MC-VEST MICRO

**Phosphatgebundene Kronen- und Brücken-Einbettmasse**

Für NE- und Edelmetall-Legierungen sowie für die klassische, stufenweise Vorwärmung.

- der Klassiker von Feguramed
- seidenglatte, fehlerfreie Gussoberflächen
- Spezial-Liquid für höhere Expansionen erhältlich
- sehr weich beim Ausbetten

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 24 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Abbindezeit | 30 min (22 °C) |
| Vorwärmung | Stufenweise mit Haltezeiten |
| Endtemperatur | 650 - 900 °C |
| Gesamtexpansion | 2,3 % (100 % Konz.) |

5 kg lose (REF 3013)
10 kg lose (REF 3014)
18 kg lose (REF 3015)
3 kg (20 x 150 g Beutel) (REF 3017)
6 kg (40 x 150 g Beutel) (REF 3018)
6 kg (120 x 50 g Beutel) (REF 3023)
250 ml Liquid (REF 3030)
1000 ml Liquid (REF 3035)
5000 ml Liquid (REF 3039)
250 ml Spezial-Liquid (REF 3040)
1000 ml Spezial-Liquid (REF 3043)
5000 ml Spezial-Liquid (REF 3044)

## FEGURAVEST NEU ULTRAFEIN

**Phosphatgebundene Kronen- und Brücken-Einbettmasse für die Schnellaufheizung**

Für NE- und Edelmetall-Legierungen sowie für die Schnellaufheizung.

- preisgünstige Alternative für solide Gussresultate
- thermisch stark belastbar
- auch klassische, stufenweise Vorwärmung möglich

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 22 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Abbindezeit | 30 min (22 °C) |
| Vorwärmung | Speed \| Stufenweise mit Haltezeiten |
| Endtemperatur | 650 - 900 °C |
| Gesamtexpansion | 3,3 % (100 % Konz.) |

4.5 kg (30 x 150 g Beutel) (REF 3117)
1000 ml Spezial-Liquid (REF 3126)
5000 ml Spezial-Liquid (REF 3127)

## FEGURAVEST ULTRAFEIN

**Phosphatgebundene Kronen- und Brücken-Einbettmasse**

Für NE- und Edelmetall-Legierungen sowie für klassische, stufenweise Vorwärmung.

- preisgünstige Alternative für solide Gussresultate
- thermisch stark belastbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 22 ml Flüssigkeit : 100 g Pulver |
| Abbindezeit | 30 min (22 °C) |
| Vorwärmung | Stufenweise mit Haltezeiten |
| Endtemperatur | 650 - 900 °C |
| Gesamtexpansion | 2,2 % (100 % Konz.) |

4.5 kg (30 x 150 g Beutel) (REF 3110)
5 kg lose (REF 3114)
10 kg lose (REF 3115)
18 kg lose (REF 3116)
400 ml Liquid (REF 3120)
1000 ml Liquid (REF 3124)
5000 ml Liquid (REF 3125)

## ICK SPEZIAL EINBETTMASSE

**Phosphatgebundene Stumpf-Einbettmasse**

Als Brennträger für aus Verblendkeramik geschichteten Objekten
- für Inlays, Kronen und kleine Brücken
- sehr hart und kantenstabil
- thermische Expansion kompatibel mit der von Verblendkeramiken

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 6 ml Flüssigkeit : 30 g Pulver |
| Druckfestigkeit (nach dem Brand) | 22 MPa |
| Thermische Expansion | 0,88 % |
| WAK | 14,1 µ/K |

33 x 30 g und 250 ml Liquid (REF 4050)

250 ml Liquid (REF 4051)

## FEGURAVEST L

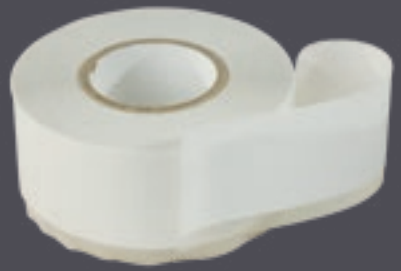
**Gipsgebundene Löt-Einbettmasse**

Mit hoher Volumen- und Hitzebeständigkeit
- kurze Abbindezeit erlaubt sofortiges Löten
- wird nur mit entmineralisiertem Wasser angemischt
- zu lötende Teile bleiben exakt fixiert

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 30 ml entmin. Wasser : 130 g Pulver |
| Abbindezeit | 10 min |

3 kg Dose (REF 2225)

25 kg lose (REF 2226)



## FEGURAVEST KREPP-LINER

**Selbstklebende Kreppmanschette**

Für die Überbettung des Einbettmassemodells

| Technische Daten | |
|---|---|
| Rollenlänge | 25 m |
| Gesamtbreite | 80 mm |
| Klebezone | 10 mm |

1 Rolle (REF 2270)

## SOCKELPLATTE MODELLGUSS

**Sockelplatte aus Kunststoff**

Für die Überbettung des Einbettmassemodells
- zwei Varianten: vollflächige oder gelochte Platte
- in den Größen „klein“ und „groß“ erhältlich
- stabiler, langlebiger Kunststoff

1 Platte klein (REF MG0180)

1 Platte klein mit Loch (REF MG0190)

1 Platte groß (REF MG0200)

1 Platte groß mit Loch (REF MG0210)

## GUSSRINGEINLAGE (FLASK LINER)

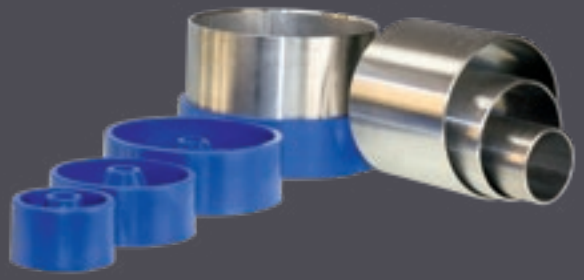
**Gussringeinlage aus neuartiger, körperverträglicher Mineralfaser**

Im praktischen Spenderkarton
- Skala erlaubt Abmessung der richtigen Länge für die gewählte Muffelgröße
- thermische und physikalische Eigenschaften der Einbettmassen werden durch die Gussringeinlage nicht beeinflusst

| Technische Daten | |
|---|---|
| Rollenlänge | 25 m |
| Rollenbreite | 50 mm oder 55 mm |

50 x 1 mm x 25 m Rolle (REF 2250)

55 x 1 mm x 25 m Rolle (REF 2255)



## MUFFELRINGE

**Muffelringe aus Spezialstahl**

Passend zu den Muffelböden aus Gummi
- in den Größen 1X, 3X, 6X und 9X erhältlich

Größe 1X (ERF 3190)
Größe 3X (REF 3200)
Größe 6X (REF 3210)
Größe 9X (REF 3220)

## MUFFELBÖDEN

**Muffelböden aus strapazierfähigem, elastischem Gummi**

Passend zu den Muffelringen aus Spezialstahl
- in den Größen 1X, 3X, 6X und 9X erhältlich

Größe 1X (REF 3240)
Größe 3X (REF 3250)
Größe 6X (REF 3260)
Größe 9X (REF 3270)

## FORMER4ALL

**Universelles Muffelformer-System**

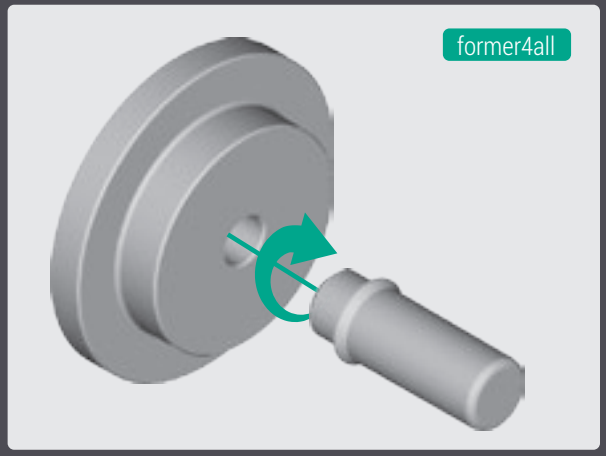
Für Presskeramik, Metallguss, Pressen thermoplastischer Kunststoffe

Former4All gibt es in zwei Größen: 3X klein und 6X groß. Einfach den benötigten Einsatz in die Bodenplatte schrauben.
Drei Einsätze sind verfügbar für:
- Presskeramik (IPS e.max®) Ø 13 mm
- Metallguss
- Pressen thermoplastischer Kunststoffe (PEEK™) Ø 20 mm

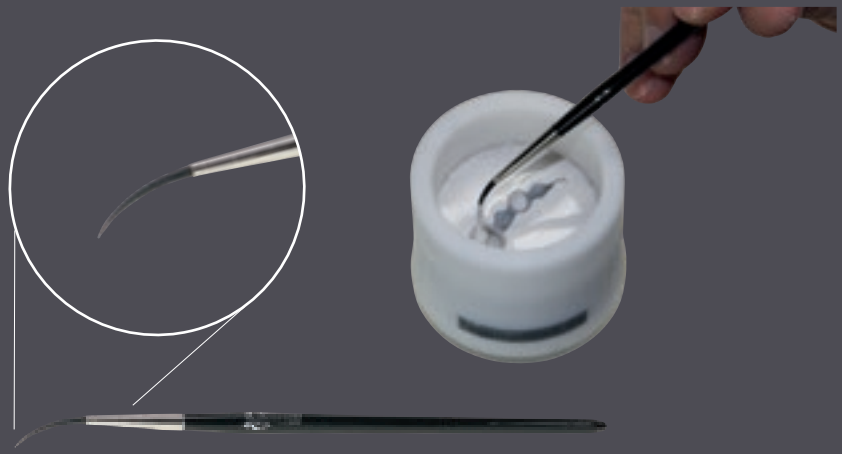
Set 6X groß (REF EB0100)
Set 3X klein (REF EB0110)
Boden 6X groß (REF EB0120)
Boden 3X klein (REF EB0130)
Deckel 6X groß (REF EB0140)
Deckel 3X klein (REF EB0150)
Einsatz Metallguss (REF EB0160)
Einsatz Presskeramik (REF EB0170)
Einsatz Thermoplast (REF EB0180)
Silikonring 6X groß (REF EB0190)
Silikonring 3X klein (REF EB0200)
Adapter 6X groß für Stahl-Muffelring (REF EB0210)
Adapter klein für Stahl-Muffelring (REF EB0220)
Gewindefett Tube (REF EB0230)

Die innovative, netzartige Oberfläche der Silikon-Ringe vermindert das Risiko von Rissbildung bei den Einbettmasse-Muffeln. Im Falle von Metall-Gussringen ist ein Silikon-Adapter erhältlich.

Ein Set besteht aus Boden, Deckel, drei Einsätzen (Metallguss, Presskeramik, Thermoplast), Silikonring und Gewindefett.




* IPS e.max® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Ivoclar Vivadent AG.
** PEEK™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Victrex plc.



## UC-TRENN

**Trennspray für Muffelformer**

Das ideale Trennmittel für das Former4All Muffelformer-System oder Muffelböden aus Gummi. Es bildet sich ein Schutzfilm, der das Anhaften von Einbettmasse verhindert.

400 ml Spraydose (REF 9001)

## INVESTMENT DIP TOOL

**Hilfsmittel zur Verarbeitung von Einbettmassen**

Ermöglicht das Einbetten von Objekten ohne Lufteinschlüsse mittels einer feinen, flexiblen Silikonspitze. Die modellierten Objekte werden dabei nicht beschädigt.

1 Stück (REF PK0160)

## WÄRMESPEICHERPLATTE

**Zum Trocknen von Einbettmassemodellen**

Durch die konstant eingestellte Heiztemperatur lassen sich Einbettmassemodelle schnell trocknen.

Wärmespeicherplatte (REF 2290)

## CREA_F MODELLGUSSWACHS

**Modellierwachs - Modellguss**

In den physikalischen Eigenschaften wurde Crea_F Modellgusswachs an die speziellen Anforderungen der Feguramed Modellgusstechnik angepasst. Dadurch wird ein homogener Übergang von der Modellation zu den Fertigprofilen erreicht und damit die Ausarbeitungszeit nach dem Guss merklich reduziert.

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grün |

70 g Dose (REF 3430)

## BIO-PRÄP SPRAY

**Haftspray**

Zum Kleben von Kunststoff- und Wachsflexetten für die gesamte Modellguss-Technik

- verbrennt rückstandsfrei und bildet keine Gussfahnen

150 ml Spraydose (REF 2130)

## BIO-PRÄP FLÜSSIG

**Flüssiger Dentalkleber**

Zum Kleben von Kunststoff- und Wachsflexetten in der Modellguss-Technik
- ausgezeichnete Klebekraft
- lässt sich gezielt auftragen
- verbrennt rückstandsfrei und bildet keine Gussfahnen

20 ml Pinselflasche (REF 2135)

100 ml Nachfüllflasche (REF 2137)

50 ml Verdünner (REF 2136)

## FEGURA SEP

**Wasserlösliches Spezialtrennmittel**

Für die schnelle und saubere Trennung von Dentalgipsen gegen Wachs
- beeinflusst das Abbinden der Einbettmasse nicht
- verbrennt rückstandsfrei

20 ml Pinselflasche (REF 3182)

100 ml Nachfüllflasche (REF 3183)

## SEP MARKER

**Doppelendiger Isolierstift**

Zur Trennung von Gips gegen Wachs/Keramik/Composite
- die dünne, pinselartige und die normale Spitze erlauben ein punktgenaues Isolieren auch in schwer zugänglichen Bereichen
- man erhält einen dünnen Isolierfilm ohne Pfützenbildung

1 Marker (REF 3180)

## FEGURAMED KERAMIKPINSEL

**5-teiliges Modellierpinsel-Set**

Zum Auftragen von Keramikmassen
- in bester Kolinsky-Rotmarder-Qualität
- zum Schichten, Nachtragen feinster Kontakte oder Auftragen von Malfarben
- auch kleinste Mengen von Keramikmassen lassen sich kontrolliert und rationell positionieren

Die Pinselspitzen sind nadelfein geformt und haben eine gute Aufnahmefähigkeit. Der dickere Haarteil dient als Wasserreservoir, damit die Keramik während des Schichtens nicht austrocknet.

Pinsel Nr. 8 enthält im Griff kleine Metallkugeln, die die Spitze jedes Mal formen, wenn der Pinsel ausgeschlagen wird.

5-teiliges Set (REF 2000 150)

1 St. Gr. 8 big (REF 2000 151)

1 St. Gr. 6 (REF 2000 152)

1 St. Gr. 4 sharp (REF 2000 153)

1 St. Gr. 3 opaker (REF 2000 154)

1 St. Gr. 00 fine (REF 2000 155)

## DENTAL-PINSEL

**Hochwertige Dental-Pinsel**

Für unterschiedliche Anwendungszwecke
- Isolierpinsel Gr. 10
- Wachspinsel Gr. 6
- Doppelendiger Pinsel mit 2 Haarqualitäten (Acryl + Rotmarder Kombipinsel RN 4/7

1 St. Isolierpinsel Gr. 10 (REF 2000 170)

1 St. Wachspinsel Gr. 6 (REF 2000 171)

1 St. Kombipinsel RN4-7 (REF 2000 172

## THERMOSCHRANK

**Temperierschrank für Dentalmaterialeien**

Unverzichtbar für alle Arbeitsgänge im Dentallabor, bei denen es auf reproduzierbare Genauigkeit und Qualität ankommt.

- regelbar im Bereich +15 bis +28 °C
- konstante Temperatur von ± 1 °C
- vorteilhaft für alle 2-Komponenten-Materialien wie Einbettmassen, Gipse oder Silicone

| REF | Volumen | Abmessung | Ausführung |
|---|---|---|---|
| 23230 | 141 l | 83 x 60 x 61.5 cm | weiß |
| 23231 | 141 l | 83 x 60 x 61.5 cm | weiß, Glastür |
| 23232 | 141 l | 83 x 60 x 61.5 cm | silber |
| 23233 | 141 l | 83 x 60 x 61.5 cm | silber, Glastür |
| 23200 | 240 l | 125 x 60 x 61 cm | silber |
| 23201 | 250 l | 125 x 60 x 61 cm | silber, Glastür |
| 23210 | 333 l | 164 x 60 x 61 cm | silber |
| 23211 | 380 l | 164 x 60 x 61 cm | silber, Glastür |
| 23220 | 554 l | 164 x 75 x 73 cm | silber |
| 23221 | 572 l | 164 x 75 x 73 cm | silber, Glastür |

feguramed


| | |
|---|---|
| Dubliersilikone | 18 |
| Dubliergel | 20 |
| Knetsilikone | 20 |
| Zahnfleischmaske | 21 |
| Abformung und Bissregistrierung | 22 |
| Transparente Silikone | 23 |
| Zubehör Silikone | 24 |


# SILIKONE & DUBLIERGEL

## FEGURA SIL HYDRO SPEZIAL II

**Dubliersilikon, Shore A 18-20**

Mit hydrophiler Oberfläche, additionsvernetzend
- exzellente Benetzbarkeit mit Einbettmasse
- Mischkontrolle durch Farbänderung nach grün
- sofortiges Rückstellvermögen
- dimensionsstabil und reißfest

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: gelb, B: blau |
| Shore A | 18 - 20 |
| Verarbeitungszeit | ca. 5 - 6 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 30 min (22 °C) |

1 kg A + 1 kg B (REF 2115)
6 kg A + 6 kg B (REF 2116)
25 kg A + 25 kg B (REF 2117)

## FEGURA SIL AD SPEZIAL

**Dubliersilikon, Shore A 18-20**

Additionsvernetzend
- preisgünstige Alternative für solides Dublieren
- sofortiges Rückstellvermögen
- dimensionsstabil und reißfest

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: weiß, B: blau |
| Shore A | 18 - 20 |
| Verarbeitungszeit | ca. 5 - 6 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 30 min (22 °C) |

1 kg A + 1 kg B (REF 2022)
1.25 kg A + 1.25 kg B (REF 2023)
6 kg A + 6 kg B (REF 2024)
25 kg A + 25 kg B (REF 2025)

## FEGURA SIL QUICK

**Dubliersilikon, Shore A 18-20**

Schnelle Abbindezeit, additionsvernetzend
- Zeitersparnis durch kurze Abbindezeit
- sofortiges Rückstellvermögen
- dimensionsstabil und reißfest

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: weiß, B: orange |
| Shore A | 18 - 20 |
| Verarbeitungszeit | ca. 3 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 12-15 min (22 °C) |

1 kg A + 1 kg B (REF 1080)
6 kg A + 6 kg B (REF 1081)
25 kg A + 25 kg B (REF 1082)

## FEGURA SIL EXTRA HART

**Dubliersilikon, Shore A 27-30**

Für küvettenloses Dublieren, additionsvernetzend
- Höhere Shorehärte für Dublierung ohne Küvette
- Mischkontrolle durch Farbänderung nach violett
- sofortiges Rückstellvermögen
- dimensionsstabil und reißfest

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: rot, B: blau |
| Shore A | 27 - 30 |
| Verarbeitungszeit | ca. 5 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 30 min (22 °C) |

1 kg A + 1 kg B (REF 1090)
6 kg A + 6 kg B (REF 1091)
25 kg A + 25 kg B (REF 1092)

## FEGURA SIL LYCRAN

**Spezial-Dubliersilikon**

Für gießbare Prothesenkunststoffe, additionsvernetzend
- passend für Lycran Prothesenkunststoff
- für seidenmatte, homogene Prothesenoberflächen, die leicht zu polieren sind
- mechanische Eigenschaften erlauben ein exaktes Reponieren der Kunststoffzähne
- Silikonform nicht ölig
- nicht für Modellguss-Technik geeignet

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: rose; B: stahlblau |
| Verarbeitungszeit | ca. 5-6 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 30 min (22 °C) |

1 kg A + 1 kg B (REF LY0140)
6 kg A + 6 kg B (REF LY0145)
25 kg A + 25 kg B (REF LY0150)

## FEGURA SIL TRANSLUCENT

**Dubliersilikon, Shore A 12-14**

Weich und dehnfähig, additionsvernetzend
- ideal für kleine Objekte mit Unterschnitten, z.B. Einzelstümpfe
- einfaches Entformen durch dehnbare Formen
- sofortiges Rückstellvermögen
- dimensionsstabil und reißfest

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: translucent; B: rosa |
| Shore A | 12 - 14 |
| Verarbeitungszeit | ca. 5 - 6 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 30 min (22 °C) |

1 kg A + 1 kg B (REF 4060)
5 kg A + 5 kg B (REF 4062)

## FEGURA GEL SF

**Für Modelle aus phosphatgebundenen Modellguss-Einbettmassen**

- gute Benetzung mit Einbettmasse, auch ohne Verlaufshilfsmittel
- fest und flexibel, geeignet auch für Hinterschneidungen
- auch für gießbare Prothesenkunststoffe
- mehrmals aufschmelzbar

Fegura Gel SF ist biologisch abbaubar.

6 kg (REF 2220)

## FEGURA SIL PUTTY

**Knetsilikon, Shore A 70-75**

Additionsvernetzend, klebfreies und geschmeidiges Ankneten

Vielfältige Indikationen:

- Vorwälle
- Reparaturmodelle für Prothesen bei Sprung oder Bruch
- Silikonschlüssel für Zahnfleischmasken (Fegura Sil GINGI)
- hitzebeständig über 200 °C

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: weiß, B: violett |
| Shore A | 70 - 75 |
| Verarbeitungszeit | ca. 2 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 10 min (22 °C) |
| Abbindekontraktion | 0,1 % |

1 kg A + 1 kg B (REF 6040)

7.5 kg A + 7.5 kg B (REF 6041)

## SILICON-KNETMASSE

**Knetsilikon, Shore A 75-80**

Kondensationsvernetzend, klebfreies und geschmeidiges Ankneten

Indikationen:

- Vorwälle und Ausblocken
- Reparaturmodelle für Prothesen bei Sprung oder Bruch
- Zahn gegen Gips Isolierung in Küvette

Pastenhärter: Für 1,6 kg Basismasse benötigt man 1 Tube bzw. 7 Tuben für 10 kg

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | weiß; Pastenhärter: rot |
| Shore A | 75 - 80 |
| Verarbeitungszeit | ca. 3 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 30 min (22 °C) |

1.6 kg (REF 6010)

10 kg (REF 6012)

35 g Tube Pastenhärter (REF 6020)

## FEGURA SIL GINGI EXTRA HARD

**Zahnfleischmaske hart und beschleifbar**

Zur Herstellung von Zahnfleischmasken bei Implantatprothesen

Wird direkt in den Abdruck injiziert. Aufgrund der hohen Härte ist das Material leicht beschleifbar, so dass Ränder definiert und präzise dargestellt werden können.

- keine kosten- und keine zeitintensiven Korrekturen an fertigen Restaurationen
- Wiedergabe der natürlichen Zahnfleisch-Situation
- Einfaches Handling und sparsame Anwendung

Set: 2 x 50 ml, Mischkanülen und Intra-Oral-Tips (je 12 Stück), Trennmittel

Nachfüll-Pack: 2 x 50 ml, Mischkanülen und Intra-Oral-Tips (je 12 Stück)

2 x 50 ml Set (REF 2015)

2 x 50 ml Nachfüll-Pack (REF 2016)

15 ml Trennmittel (REF 2012)

## FEGURA SIL GINGI

**Zahnfleischmaske hochelastisch**

Zur Herstellung von Zahnfleischmasken bei Sägeschnittmodellen

Ähnelt in Farbe, Härte und Flexibilität dem natürlichen Zahnfleischgewebe. Prothetische Restaurationen können durch die detailgetreue Wiedergabe der Zahnfleisch-Situation optimal angepasst werden, vor allem bei der Gestaltung von Interdentalräumen und bei der korrekten Platzierung von Geschieben.

Der Silikonschlüssel, in den Fegura Sil GINGI injiziert wird, kann aus dem Knetsilikon Fegura Sil putty gefertigt werden.

- keine kosten- und keine zeitintensiven Korrekturen an fertigen Restaurationen
- Wiedergabe der natürlichen Zahnfleisch-Situation
- Einfaches Handling und sparsame Anwendung

Set: 2 x 50 ml, Mischkanülen und Intra-Oral-Tips (je 12 Stück), Trennmittel
Nachfüll-Pack: 2 x 50 ml, Mischkanülen und Intra-Oral-Tips (je 12 Stück)

2 x 50 ml Set (REF 2010)

2 x 50 ml Nachfüll-Pack (REF 2011)

15 ml Trennmittel (REF 2012)

## FEGURA SIL .PUTTYGUM

**Putty Abformmaterial, Vinyl-Polysiloxan**

Zur Abformung zahntechnischer Modelle bei der Herstellung von Restaurationen

- speziell für die Vorabformung in der Doppelmischtechnik
- angenehm geschmeidig beim Anmischen
- detailgetreue Abformungen und hohe Zeichnungsschärfe
- hohe Reißfestigkeit und sofortiges Rückstellvermögen

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: weiß; B: blau |
| Shore A | 62 |
| Verarbeitungszeit | ca. 2 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 5 - 7 min (22 °C) |

500 g A + 500 g B (REF SI0280)

## FEGURA SIL .FLOW

**Light Body Abformmaterial, Vinyl-Polysiloxan**

Zur Abformung zahntechnischer Modelle bei der Herstellung von Restaurationen

- speziell für die Korrekturabformung in der Doppelmischtechnik
- homogene Materialmischung durch statischen Mischprozess
- detailgetreue Abformungen und hohe Zeichnungsschärfe
- hydrophile Oberfläche
- hohe Reißfestigkeit und sofortiges Rückstellvermögen

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: weiß; B: violett |
| Shore A | 54 |
| Verarbeitungszeit | ca. 2 min (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 4 - 6 min (22 °C) |

1 x 50 ml Set (REF SI0290)

## FEGURA SIL .BITE

**Scanbare Bissregistrierung, Vinyl-Polysiloxan**

Für Bissregistrate zahntechnischer Modelle in der CAD/CAM-Technologie

- standfeste Konsistenz
- kurze Abbindezeit, sehr hohe Härte
- leicht zu beschneiden und zu fräsen
- ermöglich exakte Positionsfixierung im Artikulator
- ausgezeichnete Scannergebnisse in der CAD/CAM-Technologie

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | A: weiß; B: blau |
| Shore A | 35 |
| Verarbeitungszeit | ca. 30 sec (22 °C) |
| Endformbar | nach ca. 3 - 4 min (22 °C) |

1 x 50 ml Set (REF SI0300)

## FEGURA SIL KLAR

**Transparentes Dubliersilikon, Shore A 25**

Für die Verarbeitung von lichthärtenden Dentalkunststoffen, additionsvernetzend

Mit Fegura Sil klar lassen sich Silikonformen für die Verarbeitung von lichthärtenden Dentalkunststoffen (z. B. Composite-Materialien) herstellen. Die Lichthärtung erfolgt durch die Silikonform hindurch, wodurch die Ausbildung einer Dispersionsschicht vermieden wird. Die Oberfläche wird so dichter und lässt sich leichter polieren.

- Verarbeitung mit Dublierküvette
- auch für Demonstrationsmodelle

1 kg A + 1 kg B (REF 1095)

## FEGURA SIL GLASS

**Transparentes Kartuschensilikon**

Für die Verarbeitung von lichthärtenden Dentalkunststoffen, additionsvernetzend

Mit Fegura Sil GLASS lassen sich Silikonformen für die Verarbeitung von lichthärtenden Dentalkunststoffen (z. B. Composite-Materialien) herstellen. Die Lichthärtung erfolgt durch die Silikonform hindurch, wodurch die Ausbildung einer Dispersionsschicht vermieden wird. Die Oberfläche wird so dichter und lässt sich leichter polieren.

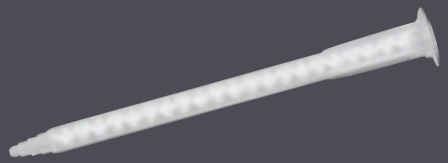
Fegura Sil GLASS ist in zwei Härtegraden verfügbar:

- Shore A 55 - regular
- Shore A 75 - super hard

Set: 2 x 50 ml, 12 Mischkanülen

2 x 50 ml Set 55 regular (REF FSG0120)

2 x 50 ml Set 75 super hard (REF FSG0100



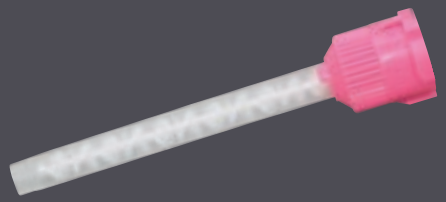
## MISCHKANÜLEN

**Statischer Mischer**

Für Dentalsilikone, mit Bajonettverschluss
- intensive Durchmischung aller zweikomponentigen Materialien
- auch für Silikon-Dosierautomaten

| Technische Daten | |
|---|---|
| Länge / Durchmesser | 103 mm / Ø 5,4 mm |
| Anzahl Mischelemente | 17 |
| Innendurchmesser Auslass | Ø 1,5 mm |

50 Stück 103 mm Ø 5.4 mm (REF 2125)



## MISCHKANÜLEN PINK

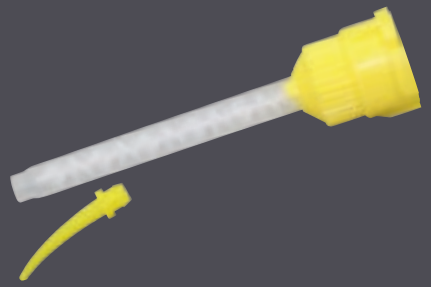
**Statischer Mischer**

Für Dentalsilikone in Kartuschen
- intensive Durchmischung zweikomponentiger Dentalsilikone
- auch für Silikon-Dosierautomaten

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | Ø 5,4 mm |
| Anzahl Mischelemente | 12 |

40 Kanülen pink (REF SI0202-40)

100 Kanülen pink (REF SI0202-100)



## MISCHKANÜLEN GELB

**Statischer Mischer**

Für Dentalsilikone in Kartuschen
- intensive Durchmischung zweikomponentiger Dentalsilikone
- mit Intra-Oral-Tips zum punktgenauen Applizieren

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | Ø 4,2 mm |
| Anzahl Mischelemente | 12 |

40 Kanülen + 40 Intra-Oral-Tips gelb (REF 2013)

## DUBLIERKÜVETTE

**3-teilige Kunststoffküvette**

Zum Dublieren von Arbeitsmodellen

Die Dublierküvette des Feguramed Modellguss-Systems besteht aus folgenden Bauteilen:

- Modellplatte für die Aufnahme des Arbeitsmodells
- Manschette zur Ummantelung mit Verschluss
- Einsatz M zur Stabilisierung der Silikonform

1 Küvette (REF 2120)

1 Stabilisierungseinsatz M (REF 2121)

## DISPENSER

**Austraggerät für Kartuschensilikone**

Für alle Produkte in MIXPAC S-50-Kartuschen mit einem 1:1-oder 2:1-Mischungsverhältnis

Dispenser (REF 2014)

## SILICON DOSIERPUMPE

**Manueller Dosiereinheit**

Für die Entnahme aus 6 kg und 25 kg Kanistern

- ideal für Dubliersilikone
- Nachtropf-Stop-System erlaubt sauberes Dosieren

1 Pumpe für 6 kg Kanister (REF 2030)

1 Pumpe für 25 kg Kanister (REF 2031)

feguramed


| | |
|---|---|
| Dentalgips | 28 |
| Gipslöser | 30 |
| Oberflächenentspanner | 31 |
| Trennmittel Gips-Gips | 31 |
| Ausblockmaterial | 31 |
| Stumpfhärter und -lacke | 32 |
| Okklusionsprüfmittel | 34 |
| CAD-/CAM-Scanspray | 35 |
| Fräspaste | 35 |


# RUND UMS MODELL

## COLORSTONE SH

**Superhartgips, Typ 4**

Für Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in der Kronen- und Brückentechnik, Implantologie
- kunststoffverstärkt
- exzellente Fließfähigkeit
- hart und glatt mit stabilen Kanten
- kompatibel mit allen Abformmaterialien

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 18 - 20 ml demin. Wasser : 100 g Pulver |
| Verarbeitungszeit | ca. 9 min (22 °C) |
| Abbindeexpansion | 0,10 % |
| Druckfestigkeit | > 65 N/mm² (24 h) |
| Farbe | weiß, gelb, aprikose, grün, hellgrau, grau |

5 kg (REF 5000-5)
10 kg (REF 5010-5)
20 kg (REF 5020-5)
25 kg (REF5030-5)

## COLORSTONE SH ELFENBEIN

**Superhartgips, Typ 4**

Für Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in der Kronen- und Brückentechnik, Implantologie
- extra kantenstabil für Sägeschnittmodelle
- kunststoffverstärkt
- exzellente Fließfähigkeit
- kompatibel mit allen Abformmaterialien

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 18 - 20 ml demin. Wasser : 100 g Pulver |
| Verarbeitungszeit | ca. 9 min (22 °C) |
| Abbindeexpansion | 0,10 % |
| Druckfestigkeit | > 65 N/mm² (24 h) |
| Farbe | elfenbein |

5 kg (REF 5006)
10 kg (REF 5017)
20 kg (REF 5026)
25 kg (REF 5036)

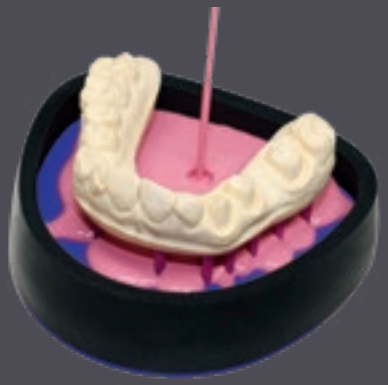
## COLORSTONE HST

**Thixotroper Superhartgips, Typ 4**

Für Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in der Kronen- und Brückentechnik, Implantologie
- standfeste Konsistenz zum Aufbauen
- unter Vibration sehr dünnfließend
- kunststoffverstärkt
- kompatibel mit allen Abformmaterialien

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 20 ml demin. Wasser : 100 g Pulver |
| Verarbeitungszeit | ca. 5-6 min (22 °C) |
| Abbindeexpansion | 0,10 % |
| Druckfestigkeit | > 65 N/mm² (24 h) |
| Farbe | creme |

5 kg (REF 5100)
10 kg (REF 5110)
20 kg (REF 5120)
25 kg (REF 5130)



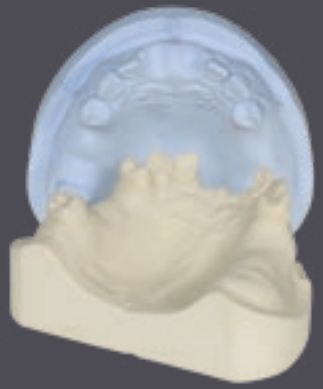
## COLORSTONE FLUID

**Sockelgips, Typ 4, dünnfließend**

Zum Sockeln von Zahnkränzen in der Splitcast-Technik
- problemloses Umfließen von Pins und Zahnkranz
- hohe Endhärte und glatte Oberfläche

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 23 ml demin. Wasser : 100 g Pulver |
| Verarbeitungszeit | ca. 6 - 8 min (22 °C) |
| Abbindeexpansion | 0,10 % |
| Farbe | himbeerrot und königsblau |

5 kg (REF 5200-1)
10 kg (REF 5210-1)
20 kg (REF 5220-1



## DURAPLAST

**Hartgips, Typ 3**

Für Gegenbissmodelle sowie Meister- und Arbeitsmodelle in der Modellguss- und Kunststoff-Technik
- ideale Verarbeitungsviskosität
- exzellente Abbindeexpansion (vergleichbar Gipse, Typ 4)
- glatte und abriebfeste Oberflächen

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 30 ml demin. Wasser : 100 g Pulver |
| Verarbeitungszeit | ca. 6 min (22 °C) |
| Abbindeexpansion | 0,15 % |
| Druckfestigkeit | > 30 N/mm² (24 h) |
| Farbe | gelb und blau |

5 kg (REF 5300-1)
10 kg (REF 5310-1)
20 kg (REF 5320-1)
25 kg (REF 5330-1)

## ARTIGIPS

**Artikulationsgips, schnell**

Zum schnellen Fixieren von Modellen im Artikulator
- auch zum Fixieren von Unterfütterungen und Herstellen von Vorwällen
- ideal für KFO-Technik
- sehr geringe Abbindeexpansion

| Technische Daten | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | 30 ml demin. Wasser : 100 g Pulver |
| Verarbeitungszeit | ca. 2 min (22 °C) |
| Abbindeexpansion | 0,08 % |
| Druckfestigkeit | > 20 N/mm² (24 h) |
| Farbe | weiß |

5 kg (REF 5400)
10 kg (REF 5410)
20 kg (REF 5420)
25 kg (REF 5430)

## FEGU-SOLV

**Gipslöser, kraftvoll**

Zum Entfernen von Gipsresten
- Reinigung von Abdrucklöffeln, Anmischbechern und Kunststoffprothesen
- Kontrolle der Aktivität durch Sprudeln
- besonders wirksam im Ulraschallbad

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grün |

1000 ml (REF 5095)
5000 ml (REF 5097)

## FEGU-SOLV SUPER

**Gipslöser, super stark**

Zum Entfernen von Gipsresten
- erhöhte Lösekapazität
- bei Abdrucklöffeln, Anmischbechern, Kunststoffprothesen
- Kontrolle der Aktivität durch Sprudeln
- besonders wirksam im Ulraschallbad

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | gelb |

1000 ml (REF 5092)
5000 ml (REF 5093)

## CONTACT V 70

**Netzmittel**

Für verbesserte Benetzung von Silikonformen und Wachsobjekten
- Gussergebnisse mit blasenfreien und glatten Oberflächen
- auf Wasserbasis

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | rot |

100 ml Sprühflasche (REF 2090)
1000 ml Nachfüllflasche (REF 2091)

## UNI-SEP 2000

**Trennmittel Gips-Gips**

Für die einfache und schnelle Trennung von Gips gegen Gips in der Splitcast-Technik
- detailgetreue und scharfkantige Trennung
- auf Wasserbasis

250 ml Sprühflasche (REF 5080)
1000 ml Nachfüllflasche (REF 5085)

## FEGURA BLOCKOUT

**Ausblockmaterial, lichthärtend**

Zum Ausblocken von Kavitäten am Modellstumpf
- pastöse Konsistenz ermöglicht einfache und präzise Modellation
- sehr gute Haftung am Stumpf und leicht nachzuarbeiten
- mit allen gängigen Lichtpolymerisationsgeräten aushärtbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | elfenbein |

4.5 g Tube (REF 6050)

## FEGURA HARDENER

**Stumpflack, lichthärtend**

Für gleichmäßige und kratzfeste Versiegelung von Modellstümpfen
- transluzent
- dünnflüssig, dadurch keine zusätzliche Schicht auf dem Modellstumpf
- mit allen gängigen Lichtpolymerisationsgeräten aushärtbar

20 ml Tropfflasche (REF 6053)

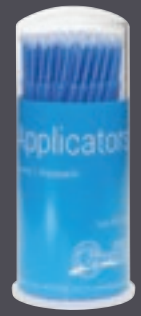
## FEGURA SPACER

**Distanzlack, rot**

Für Schichtstärke von ca. 10 µm pro Auftrag
- halbtransparent
- leicht durch Abdampfen oder mit Aceton entfernbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | rot |

20 ml Pinselflasche (REF 6055)



## MICRO APPLICATORS

**Einmal-Pinsel**

Zum Auftragen von Lacken (z. B. Fegura Hardener, Fegura Spacer) auf Modellstumpf
- präzise und gleichmäßige Applikation möglich
- kein lästiges Reinigen von Pinseln
- praktische Spenderbox

| Technische Daten | |
|---|---|
| Typ | regular |

100 St. Box (REF MH0190)

## DAPPEN DISH

**Einmal-Anmischtöpfchen**

Zum Anmischen oder Verdünnen von Werkstoffen
(z. B. Fegura Bond, Fegura Spacer)
- für lösemittelhaltige Produkte geeignet
- kein lästiges Reinigen notwendig

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | 24 mm |
| Farbe | weiß |

100 St. Box (REF MH0200)

## CONTACTSPRAY

**Farbmarkierungsspray**

Zum Prüfen von Kontakt- und Okklusionsflächen
- schnelles Auffinden von Störkontakten
- Überprüfung von okklusalen Stopps und approximalen Kontaktpunkten
- klebt nicht
- einfach und sauber mit einem Bürstchen oder durch Abdampfen entfernbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | rot, grün |

75 ml Spraydose rot (REF 2311)

75 ml Spraydose grün (REF 2312)

## CONTACT MARKER

**Farbmarkierung**

Zum Prüfen von Kontakt- und Okklusionsflächen
- schnelles Auffinden von Störkontakten
- Überprüfung von okklusalen Stopps und approximalen Kontaktpunkten
- lässt sich punktuell und präzise aufpinseln
- einfach und sauber mit einem Bürstchen oder durch Abdampfen entfernbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | blau |

20 ml Pinselflasche (REF 2313)

## FIT CHECK PASTE

**Farbmarkierung**

Zur Überprüfung der Passung
- für Zirkonoxid, PEEK, Metall, speziell auch für Presskeramik
- keine Verunreinigung der Keramik, da ausbrennbar bei 650 °C
- leicht vom Modell entfernbar mit Wasserdampf
- schnelle Applikation durch praktischen Pinsel-Dispenser

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | rot |

1,5 ml Pinselapplikator (REF MH0180)

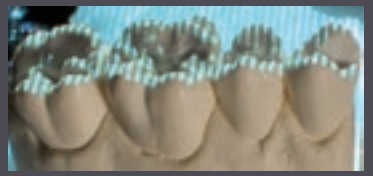
## ANTI REFLEX SPRAY

**Scanspray**

Zur optimalen Mattierung von Zahnmodellen für den 3D Scan
- hervorragende, fehlerfreie Scan-Ergebnisse
- sehr dünner Schichtauftrag
- rückstandsfrei entfernbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | weiß |

400 ml Spraydose (REF CC0100)



## FR.I.-FRÄSPASTE

**Schmiermittel**

Für zahntechnische Fräs- und Bohrarbeiten
- reduzierter Werkzeugverschleiß bei hohen Schnitt- und Bohrgeschwindigkeiten
- saubere Fräsungen
- durch Abdampfen entfernbar
- kompatibel mit Dubliersilikonen

3 x 5 g Glasdose (REF 2305)

feguramed


NE-Modellgusslegierungen 38

NE-Aufbrennlegierung 39

Keramikbonder 39

Fügetechnik 40


# DENTALLEGIERUNGEN

## COMBILIUM BSM 3

**Modellgusslegierung CoCr-Basis**

Für Kombinationsarbeiten, federhart
- optimale Balance zwischen Festigkeit und Elastizität
- hervorragende Fließeigenschaften, auch bei grazilen Konstruktionen
- sehr gut polierbar
- gem. ISO 22674, frei von Beryllium und Cadmium

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Co ~63 \| Mo ~5 \| Cr ~30 \| C ~0,5 \| Mn, Si, Fe 2 |
| EN ISO 22674 | Typ 5 |
| RP 0,2 [N/mm² ]* | 600 |
| Zugfestigkeit [N/mm² ]* | > 830 |
| Dehnung [A5 %]* | > 5 |
| Vickers-Härte HV 10 | > 350 |
| E-Modul [kN/mm² ]* | 230 |
| Dichte [g/cm³ ] | 8,3 |
| Schmelzintervall [°C] | 1210-1380 |
| WAK (20-600 °C)[µ/K] | 15 |
| Lieferform | Zylinder |

1 kg BSM 3 (REF 2191)

## COMBILIUM BSM 4

**Modellgusslegierung CoCr-Basis**

Für Klammerprothesen, super federhart
- optimale Balance zwischen Festigkeit und Elastizität
- hervorragende Fließeigenschaften, auch bei grazilen Konstruktionen
- sehr gut polierbar
- zum Laserschweißen geeignet
- gem. ISO 22674, frei von Beryllium und Cadmium

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Co ~63 \| Mo ~6 \| Cr ~29 \| C ~0,25 \| Mn, Si, Fe 2 |
| EN ISO 22674 | Typ 5 |
| RP 0,2 [N/mm² ]* | 550 |
| Zugfestigkeit [N/mm² ]* | > 750 |
| Dehnung [A5 %]* | > 7 |
| Vickers-Härte HV 10 | > 300 |
| E-Modul [kN/mm² ]* | 230 |
| Dichte [g/cm³ ] | 8,4 |
| Schmelzintervall [°C] | 1210-1380 |
| WAK (20-600 °C)[µ/K] | 16 |
| Lieferform | Zylinder |

1 kg BSM 4 (REF 2190)

## COMBILIUM BSM 5

**Modellgusslegierung CoCr-Basis**

Für Kombinationsarbeiten, extrahart
- extra hohe Härte und Steifigkeit
- optimale Balance zwischen Festigkeit und Elastizität
- hervorragende Fließeigenschaften, auch bei grazilen Konstruktionen
- sehr gut polierbar
- zum Laserschweißen geeignet
- gem. ISO 22674, frei von Beryllium und Cadmium

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Co ~64 \| Mo ~5 \| Cr ~28,5 \| C 0,35 \| Mn, Si, Fe 2 |
| EN ISO 22674 | Typ 5 |
| RP 0,2 [N/mm² ]* | 600 |
| Zugfestigkeit [N/mm² ]* | > 880 |
| Dehnung [A5 %]* | > 6,3 |
| Vickers-Härte HV 10 | > 350 |
| E-Modul [kN/mm² ]* | 215 |
| Dichte [g/cm³ ] | 8,2 |
| Schmelzintervall [°C] | 1320-1350 |
| WAK (20-600 °C)[µ/K] | 15 |
| Lieferform | Zylinder |

1 kg BSM 5 (REF 2192)

## COMBIBOND BST TRIUMPH

**Aufbrennkeramiklegierung CoCr-Basis**

Für klassische Verblendkeramiken
- für alle Indikationen in der Kronen- und Brückentechnik
- ideal für Teleskop- und Vollgusskronen
- bioverträglich und korrosionsbeständig
- leicht auszuarbeiten und polierbar
- zum Laserschweißen geeignet
- gem. ISO 22674, frei von Beryllium und Cadmium

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Co ~60 \| Cr 25 \| W 9,0 \| Nb 2,0 \| V 1,0 Mo 1,0 \| Si 1,0 \| Fe, Mn 1 \| C 0,1 |
| EN ISO 22674 | Typ 5 |
| RP 0,2 [N/mm² ]* | 510 |
| Zugfestigkeit [N/mm² ]* | 790 |
| Dehnung [A5 %]* | > 5 |
| Vickers-Härte HV 10 | > 280 |
| E-Modul [kN/mm² ]* | 8,4 |
| Dichte [g/cm³ ] | 14,2 |
| Schmelzintervall [°C] | 1285-1380 |
| WAK (20-600 °C)[µ/K] | 960 (2 min i. Vak.) |
| Lieferform | Zylinder |

120 g (REF 4030)

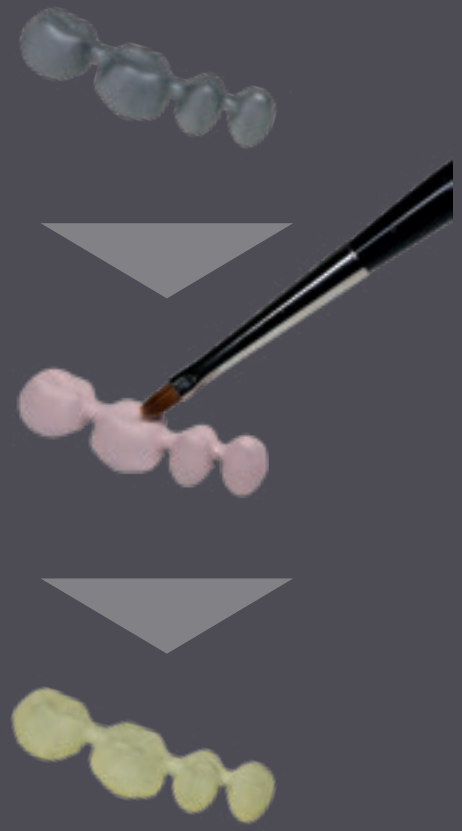
1000 g (REF 4035)

## MC-BONDER

**Pastenopaker**

Für warme Farbgebung und Deckkraft auf NE- und Edelmetall-Dentallegierungen
- anwendungsfreundlich in verschließbarer Spritze
- einfache und schnelle Applikation mit Pinsel
- deckt dunkle Metalloxide im Randbereich sicher ab
- bester Haftverbund zwischen Keramik und Legierung

2 ml Spritze (REF 4010)



## COMBIBOND LASERSCHWEISSDRAHT

**Legierung CoCr-Basis als Draht**

Für homogene und spannungsfreie Schweißnähte
- spezielle kohlenstofffreie Zusammensetzung
- zum Schweißen von Combilium BSM und Combibond BST Triumph geeignet
- Hinweise des Herstellers des Laserschweißgeräts beachten

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Co ~65 \| Mo ~5 \| Cr ~28 \| C 0,25 \| Mn, Si, Fe 2 |

Rolle 2 m Ø 0.35 mm (REF 4085)
Rolle 2 m Ø 0.50 mm (REF 4090)

## COMBIBOND LOT 7

**Speziallot**

Zum Löten von Modellgusslegierungen

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Au 79,8 \| Ni 15,8 \| Zn 4,4 |
| Farbe | silber |
| Arbeitstemperatur | ca. 930 °C |

5 g Rolle (REF 1000 029)

## COMBIBOND LOT 2 + LOT 5

**Speziallote**

Zum Löten von Aufbrennkeramiklegierungen

**Combibond Lot 2: vor dem Keramikbrand**

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Au 72,0 \| Pd 12,5 \| Ag 4,0 \| Cu 8,1 \| Zn 2,0 \| In 1,3 \| Fe 1 |
| Farbe | silber |
| Arbeitstemperatur | ca. 1060 °C |

**Combibond Lot 5: nach dem Keramikbrand**

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Au 73,2 \| Pt 1,8 \| Ag 10,6 \| Cu 3,0 \| Zn 11,4 |
| Farbe | hellgelb |
| Arbeitstemperatur | ca. 750 °C |

Lot 2 - 5 g Rolle (REF 1000 011)
Lot 5 - 5 g Rolle (REF 1000 014

## COMBIFLUX

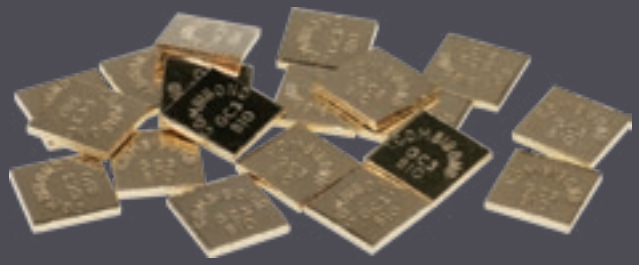
**Flussmittel**

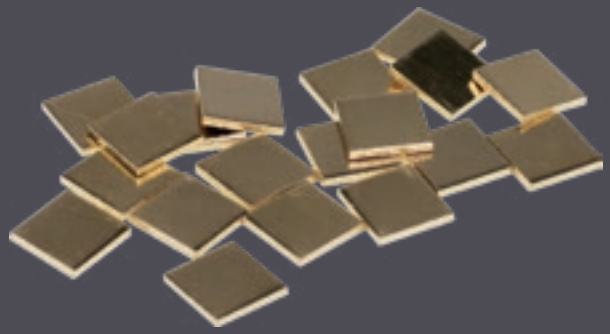
Zum Löten von NE-Dentallegierungen
- auch für Lötungen zwischen Edelmetall- und NE-Dentallegierungen
- bläht nicht auf und verbrennt rückstandsfrei
- entfernt Oberflächenoxide restlos

BrP (3 x 5 g) (REF 4043)

feguramed

# EDELMETALLE





## COMBIBOND GC3 BIO

**Aufbrennkeramiklegierung hochgoldhaltig**

Mit extra hoher Festigkeit, gelb

Indikationsbereich: Kronen, Brücken (auch große), Implantate, Fräsarbeiten

- für Verblendkeramiken im klassischen WAK-Bereich
- leicht polierbar
- bioverträglich und korrosionsbeständig
- gem. ISO 22674, frei von Palladium und Kupfer

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Au 85,9 \| Pt 11,7 \| Zn 1,5 \| In 0,1 \| Rh 0,2 \| Ir 0,1 Nb 0,4 \| Mn 0,1 \| Fe 0,1 |
| WAK (25-600 °C) [µ/K] | 14,6 |
| Dichte [g/cm³ ] | 18,9 |
| Lote | Lot 1 (1040 °C) \| Lot 5 (750 °C) |
| Lieferform | Plättchen je 1 g |

1 g Plättchen (REF 1000 003)

## COMBIBOND GG3

**Goldgusslegierung hochgoldhaltig**

Indikationsbereich: Inlays, Kronen, Brücken (auch große), Implantate, Fräsarbeiten, Stiftaufbauten

- Anteil Gold 72,0 % (Edelmetall 75,3 %)
- universeller Indikationsbereich
- leicht polierbar
- bioverträglich und korrosionsbeständig
- gem. ISO 22674, frei von Palladium

| Technische Daten | |
|---|---|
| Zusammensetzung % | Au 72,0 \| Pt 3,3 \| Ag 13,7 Cu 10,4 \| Zn 0,5 \| Ir 0,1 |
| Dichte [g/cm³ ] | 15,6 |
| Lote | Combibond Lot 4 (800 °C) \| Lot 5 (750 °C) |
| Lieferform | Plättchen je 1 g |

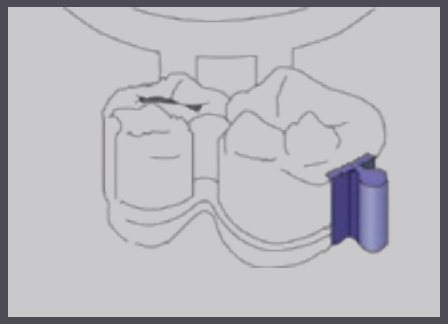
1 g Plättchen (REF 1000 019)

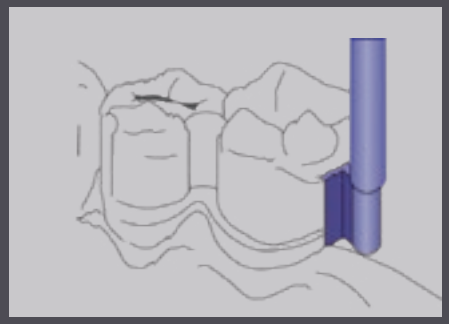
**EINE LEGIERUNGSTABELLE MIT ALLEN VERFÜGBAREN EDELMETALLEN FINDEN SIE AUF UNSERER INTERNETSEITE:**

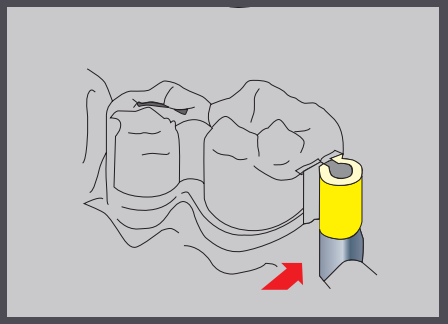
**www.feguramed.de**

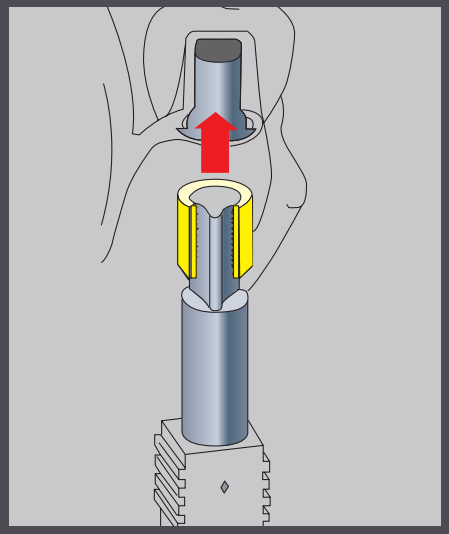
feguramed

# HALTEELEMENTE









## HOT-LINE V GESCHIEBE

**Stabgeschiebe aus Kunststoffteilen**

Zur Fixierung von herausnehmbaren Modellgussprothesen
- Patrize aus rückstandslos verbrennendem Kunststoff
- Matrize aus dauerelastischem, hochpräzisem Kunststoff
- bei Friktionsverlust stehen 3 Matrizen in Übergröße zur Verfügung

| Technische Daten | |
|---|---|
| 9000 100 | Hot-Line V 1 Set, 6 Matrizen, 6 Patrizen, 1 Eindrückstift |
| 9000 105 | Matrizen gelb 6 St., ext-Ø 3,1 int-Ø 1,7 mm |
| 9000 106 | Matrizen rot 6 St., ext-Ø 3,1 int-Ø 1,5 mm |
| 9000 107 | Matrizen schwarz 6 St., ext-Ø 3,1 int-Ø 1,6 mm |
| 9000 108 | Matrizen orange 6 St., ext-Ø 3,1 int-Ø 1,8 mm |
| 9000 110 | Eindrückstift 1 St. |
| 9000 115 | Patrizen 6 St. |

1 Set (REF 9000 100)
Matrizen gelb 6 St. (REF 9000 105)
Matrizen rot 6 St. (REF 9000 106)
Matrizen schwarz 6 St. (REF 9000 107)
Matrizen orange 6 St. (REF 9000 108)
Eindrückstift 1 St. (REF 9000 110)
Patrizen 6 St. (REF 9000 115)

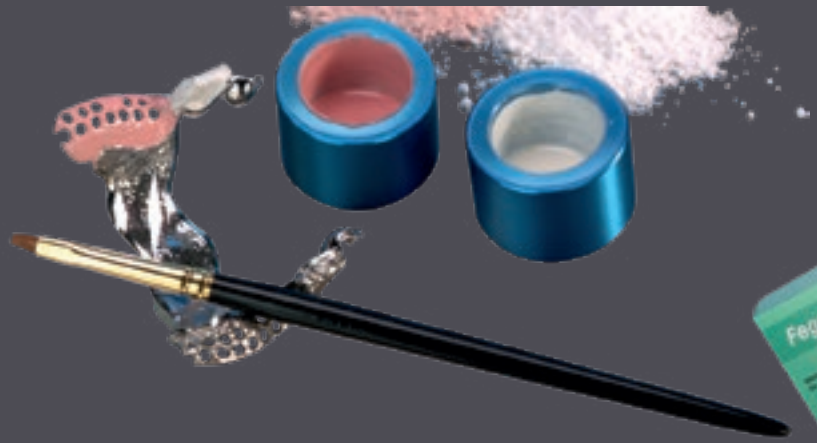
feguramed


Lichthärt. Löffelmaterial 48

Metall-Kunststoff-Adhesiv 48

Prothesenkunststoffe 49


# KUNSTSTOFFTECHNIK



## FEGURA TRAY

**Lichthärtendes Kunststoffmaterial**

Zur Herstellung von individuellen Abformlöffeln, Funktionslöffeln und Aufstellbasen
- lässt sich leicht auf dem Modell adaptieren
- klebt nicht
- mit allen gängigen Lichtpolymerisationsgeräten aushärtbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | natur, rosa, blau |

50 x Oberkiefer natur (REF 6061)
50 x Oberkiefer rosa (REF 6062)
50 x Oberkiefer blau (REF 6063)
50 x Unterkiefer natur (REF 6065)
50 x Unterkiefer rosa (REF 6066)
50 x Unterkiefer blau (REF 6067)
50 x Basisplatten 1.5 mm rosa (REF 6068)

## FEGURA BOND

**Haftvermittlersystem**

Für den Verbund von NE-Dentallegierungen (CoCr-Basis) mit Prothesenkunststoffen bei Modellgussprothesen

Das Fegura Bond System besteht aus:
- Primer
- Opakerpulver rosa und Opakerpulver A3
- Liquid zum Anmischen des Abdecklacks
- Zubehör (1 Pinsel, 10 PE-Töpfchen, 2 Metallringe, 1 Anmischblock)

Der Fegura Bond Primer konditioniert die Oberflächen, um einen starken Verbund von Modellgusslegierungen zu Prothesenkunststoffen auf Acrylat-Basis zu erzielen.

Die Fegura Bond Opakerpulver und das Liquid ermöglichen die farbliche Anpassung des Metallgerüstes an die natürliche Farbe des Zahnfleisches und der Kunststoffzähne.

| Technische Daten | |
|---|---|
| Opaker-Farben | rosa, dunkel-rosa, weiß, A3 |

1 Set (REF 2180)
Primer 7 g (REF 2181)
Opaker rosa 10 g (REF 2182)
Opaker dunkel-rosa 10 g (REF 2182-2)
Opaker weiß 5 g (REF 2183)
Opaker A3 5 g (REF 2183-2)
Liquid 10 ml (REF 2184)
Opaker-Pinsel (REF 2000 154)

## LYCRAN PROTHESENKUNSTSTOFF

**Kaltpolymerisat, Methylmethacrylat-Basis**

Für die Fertigstellung von Total- und Teilprothesen in der Gießtechnik, Komplettierungen von Modellgussprothesen, Reparaturen, Erweiterungen und Unterfütterungen im Fließverfahren

Lycran ist ein Prothesenkunststoff der neuen Generation, der alle Anforderungen überzeugend und kompromisslos erfüllt:

- Exzellente Schleimhautverträglichkeit durch einen minimierten Restmonomergehalt
- Hohe Passgenauigkeit durch reduziertes Schrumpfungsverhalten
- Farbstabil, hohe mechanische Werte
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften: Mehrere Prothesen in einem Arbeitsgang gießbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Anmischverhältnis | 10 g Pulver : 6-7 g Flüssigkeit |
| Farbe | rosa-transparent |
| | Cadmiumfrei |

1000 g Pulver (REF LY0100)
500 ml Liquid (REF LY0120)

## LYCRAN ISOLATION

**Isolierung**

Für Gipsmodelle in der Kunststofftechnik

- bildet einen homogenen Film
- für eine glatte Oberfläche des Prothesenkunststoffes
- gewährleistet höchste Passgenauigkeit der Prothesen

500 ml Flasche (REF LY0170)
1000 ml Flasche (REF LY0175)

## LYCRAN KÜVETTE

**Küvette für die Kunststoff-Gießtechnik**

Inklusive Stechrohr

- durchsichtiges Kunststoffoberteil
- Bodenplatte aus Edelstahl
- integriertes Bodenteil zum Ausbrühen

1 Küvette (REF LY0190)

## LYCRAN ZAHNFÄCHER-SIEB

**Sieb aus schlagfestem Kunststoff**

Zum einfachen Ausbrühen der Kunststoffzähne:
- Anordnung der Fächer im Zahnschema verhindert ein Verwechseln der Zähne
- leicht zu reinigen

1 Stück (REF LY0300)

## LYCRAN FEIN-WAAGE

**Digitalwaage bis 500 g**

Für die exakte Dosierung von Pulver und Flüssigkeit von Prothesenkunststoffen
- nur ein exaktes Mischungsverhältnis gewährleistet die mechanischen Eigenschaften des Kunststoffs und einen geringen Restmonomergehalt
- mit großer Wiegefläche aus Edelstahl
- inklusive zwei Wiegeschalen aus Kunststoff

| Technische Daten | |
|---|---|
| Wägebereich \| Genauigkeit | 500 g \| 0,1 g |
| Wiegefläche | 10 x 10 cm |
| Batterie | 2 Stück AAA |

1 Stück (REF LY0320)

## LYCRAN MIXING BOWL

**Anmischbecher aus Silikon**

Zum Vermischen von Pulver und Flüssigkeit bei Prothesenkunststoffen
- ermöglicht präzises Ausgießen des Prothesenkunststoffs
- kein Anhaften von Prothesenkunststoff
- elastisch, daher leicht zu reiningen

| Technische Daten | |
|---|---|
| Material | Silikon |
| Volumen | 60 ml |
| Farbe | weiß |

1 Stück (REF KU0290)

feguramed

# STRAHLMITTEL

## ALUMIX

**Strahlkorund (Aluminiumoxid)**

Zum Entfernen von Einbettmasseresten an Gussoberflächen, zur Grüstbehandlung für die keramische Verblendung und als Retentionsstrahlmittel für die Kompositverblendung

- hochreines Aluminiumoxid, keine Verunreinigung der Legierungsoberfläche
- bleibt lange scharfkantig durch hohe Härte

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | weiß |
| Korngröße | 30, 50, 120, 150, 250 µm |

8 kg - 30 µm (REF 7040)
25 kg - 30 µm (REF 7043)
8 kg - 50 µm (REF 7046)
25 kg - 50 µm (REF 7048)
8 kg - 120 µm (REF 7041)
25 kg - 120 µm (REF 7044)
8 kg - 150 µm (REF 7047)
25 kg - 150 µm (REF 7049)
8 kg - 250 µm (REF 7042)
25 kg - 250 µm (REF 7045)

## PERLA-GLAS

**Strahlperlen (Glas)**

Zum Säubern und Glätten von NE- und Edelmetall-Legierungen und zum Ausbetten von Presskeramikobjekten

- wenig abrasiv, daher kein Abtrag von Material
- glättet und verdichtet die Oberfläche

| Technische Daten | |
|---|---|
| Korngröße | 50, 70, 110 µm |

8 kg 1-50 µm (REF 7010)
25 kg 1-50 µm (REF 7013)
8 kg 40-70 µm (REF 7011)
25 kg 40-70 µm (REF 7014)
8 kg 70-110 µm (REF 7012)
25 kg 70-110 µm (REF 7015)

feguramed

# POLIERPASTEN

8059
HAIPOLISH
SUNNY
Diabra
Compo+
Zirkopol

## FEGUPOL ZIRKOPOL

**Diamantpolierpaste**

Für Zirkonoxid-Keramik
- Konturen von Fräsbahnen und Kratzer lassen sich spielend leicht auspolieren
- schneller Hochglanz bei anatomisch konstruierten Objekten, daher kein Glanzbrand notwendig
- optimale Schleifkörperzusammensetzung
- sparsam im Verbrauch
- feste Konsistenz, daher geringe Spritzgefahr
- besonders effektiv mit Feguramed Ziegenhaarbürsten

Eine besonders dichte, hochglänzende Oberfläche von Zirkonoxid-Keramik ist essentiell wichtig. Nur so kann die Anlagerung von Plaque vermieden und eine längere Lebensdauer des Zahnersatzes gewährleistet werden.

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grau |

30 g Dose (REF 8075)

## FEGUPOL 8059

**Diamantpolierpaste**

Universell einsetzbar, speziell für NE-Dentallegierungen
- ideal zum schnellen Polieren von Primär-/Sekundärteilen in der Teleskoptechnik und Geschiebearbeiten
- ebenso für harte Edelmetalle, Keramik und Komposite
- feste Konsistenz, daher gute Haftung auf der Bürste
- besonders effektiv mit Feguramed Ziegenhaarbürsten

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grau |

40 g Dose (REF 8059)

## HAI POLISH

**Diamantpolierpaste**

Für Modellgüsse aus CoCr-Dentallegierungen
- in einem Arbeitsgang von Vorpolitur bis zum Superfinish
- Unebenheiten und Kratzer von der Ausarbeitung lassen sich spielend leicht entfernen
- geeignet für alle gängigen Bürsten an der Polierbank
- wachsgebunden, erlaubt daher ein sauberes und weitgehend staubfreies Arbeiten
- äußerst gute Haftfähigkeit an der Polierbürste und geringer Verbrauch

Eine besonders dichte, hochglänzende Oberfläche ist bei Modellgüssen essentiell wichtig. Nur so kann die Anlagerung von Plaque vermieden und eine längere Lebensdauer des Zahnersatzes gewährleistet werden.

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grau |

200 g Riegel (PO0035)

## SUNNY BOY MO

**Diamantpolierpaste**

Für Modellgüsse aus CoCr-Dentallegierungen
- effektives und zeitsparendes Polieren im Vergleich zu marktüblichen Poliermitteln ohne Diamant
- sehr attraktiver Preis
- in einem Arbeitsgang von Vorpolitur bis zum Superfinish
- gute Haftfähigkeit an der Polierbürste und geringer Verbrauch

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grün |

200 g Riegel (REF 8073)

## POLIERCREME PG 50

**Milde Poliercreme**

Für weiche Edelmetall-Dentallegierungen
- Hochglanz in einem Arbeitsgang von der Vorpolitur bis zum Superfinish
- gutes Haftvermögen und damit optimaler Kontakt zur Oberfläche
- leicht durch Abdampfen entfernbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | weiß |

5 g Dose (REF 8039)

50 g Dose (REF 8040)

## POLIERCREME PG 50 MIT DIAMANT

**Abrasive Poliercreme**

Für harte Edelmetall-Dentallegierungen
- Hochglanz in einem Arbeitsgang von der Vorpolitur bis zum Superfinish
- gutes Haftvermögen und damit optimaler Kontakt zur Oberfläche
- leicht durch Abdampfen entfernbar

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grau |

5 g Dose (REF 8038)

50 g Dose (REF 8041)

## FEGUPOL COMPO+

**Diamantpolierpaste**

Für Komposit-Werkstoffe
- Entfernung der Sauerstoffinhibitionsschicht und Glättung durch minimalen Werkstoffabtrag in einem Arbeitsgang
- gleichzeitig plastische Verdichtung und Politur der Oberfläche
- wichtig für dauerhafte und ästhetisch anspruchsvolle Zahnrestaurationen
- Zeitersparnis durch Vermeidung von Wiederholungsarbeiten

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grau |

40 g Dose (REF 8070)

## FEGUPOL DIABRA

**Diamantpolierpaste**

Abrasiv, universell für alle harten Dental-Werkstoffe
- für CoCr-Dentallegierungen, z. B. Teleskop- und Geschiebearbeiten
- ideal auch für Lithiumdisilikat- und Zirkonoxid-Keramik
- bei Keramiken beugt die Entfernung von Rauigkeiten und Kratzern späteren Frakturen vor
- Politur als kostengünstige Finalisierung von keramischen Restaurationen, da ein Glanzbrand nicht erforderlich ist
- sparsam im Verbrauch

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grau |

30 g Dose (REF 8069)

## FEGUPOL KU-100 NEU

**Mildes Poliermittel**

Für Prothesenkunststoffe auf Methylmethacrylat-Basis
- Vor- und Hochglanzpolitur von Prothesenkunststoffen nach dem Ausarbeiten mit Sandpapier oder Gummipolierern
- Ersatz für die unhygienische Politur mit Bimsstein-Aufschlämmungen
- beste Resultate mit der Vorpoliturbürste „Pinneker Brush hard“ von Feguramed

Eine besonders dichte und hochglänzende Oberfläche von Prothesenkunststoffen ist essentiell wichtig. Nur so kann die Anlagerung von Plaque vermieden und eine längere Lebensdauer des Zahnersatzes gewährleistet werden.

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | weiß |

200 g Riegel (REF 8078-200)

400 g Riegel (REF 8078-400)

## PROTOFIX POLISH CREAM

**Super-Hochglanz-Poliercreme**

Für Prothesenkunststoffe auf Methylmethacrylat-Basis
- unverzichtbar zur Finalisierung der Oberfläche von Prothesenkunststoffen
- zu verwenden nach Vorpolitur mit Fegupol KU-100 NEU
- schneller und dauerhafter Hochglanz, auch nach dem Reinigen
- beste Resultate mit der Hochglanzbürste „Pinneker Brush soft“ von Feguramed

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | weiß |

100 g Dose (REF P8000)

## FEGUPOL 8048

**Hochglanzpaste**

Für Prothesenkunststoffe, Komposite und Edelmetalle
- trockene Konsistenz ideal zum strichfreien Superhochglanzpolieren
- schneller und dauerhafter Hochglanz, auch nach dem Reinigen
- optimale Schleifkörperzusammensetzung
- sehr ergiebig

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | orange |

100 g Riegel (REF 8048)

## FEGUPOL HI-LUSTRE

**Hochglanzpaste**

Für NE- und Edelmetall-Dentallegierungen
- trockene Konsistenz ideal zum strichfreien Superhochglanzpolieren
- schneller und dauerhafter Hochglanz, auch nach dem Reinigen
- optimale Schleifkörperzusammensetzung
- sehr ergiebig

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | orange |

300 g Riegel (REF 8067)

feguramed

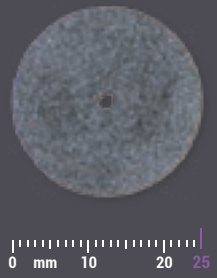

Trennscheiben 60

Polierbürsten 63

Hartmetallfräser 67

Mounted Stones 71


# ROTIERENDE WERKZEUGE



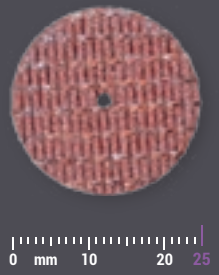

## TRENNSCHEIBE 8014

**Zum Abtrennen von Gusskanälen bei CoCr-Legierungen**

- aus Siliciumcarbid
- starke Schnittleistung

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | 25 mm |
| Höhe | 0,6 mm |

1 Box mit 100 St. (REF 8014)



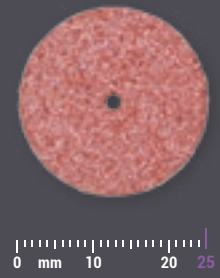

## TRENNSCHEIBE 8019

**Zum Abtrennen und Verschleifen von Gusskanälen bei CoCr-Legierungen**

- aus Aluminiumoxid
- starke Schnittleistung
- Bruchsicherheit durch Glasfaservernetzung

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | 25 mm |
| Höhe | 1 mm |

1 Box mit 25 St. (REF 8019)



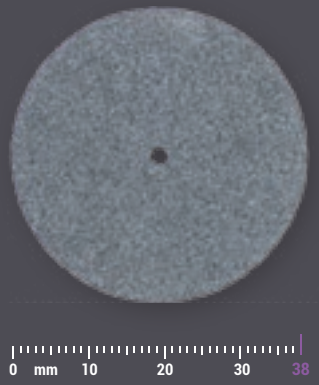

## TRENNSCHEIBE 8017

**Zum Abtrennen und Verschleifen von Gusskanälen bei CoCr-Legierungen**

- aus Aluminiumoxid
- starke Schnittleistung

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | 25 mm |
| Höhe | 2 mm |

1 Box mit 100 St. (REF 8017)



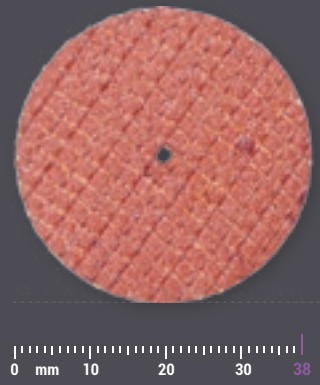

## TRENNSCHEIBE 8015

**Zum Abtrennen von Gusskanälen bei CoCr-Legierungen**

- aus Siliciumcarbid
- starke Schnittleistung

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | 38 mm |
| Höhe | 0,6 mm |

1 Box mit 100 St. (REF 8015)




## TRENNSCHEIBE 8018

**Zum Abtrennen und Verschleifen von Gusskanälen bei CoCr-Legierungen**

- aus Aluminiumoxid
- starke Schnittleistung
- Bruchsicherheit durch Glasfaservernetzung

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | 38 mm |
| Höhe | 1 mm |

1 Box mit 25 Stück (REF 8018)

## TRENNSCHEIBE 8016

**Zum Trennen von Presskeramik, Edelmetallen und andere grazile Separierungen**

- aus Aluminiumoxid
- extra dünn und biegsam

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | 22 mm |
| Höhe | 0,25 mm |

1 Box mit 100 St. (REF 8016)

## TRENNSCHEIBE 8032

**Zum Trennen von Presskeramik, Edelmetallen und anderen grazilen Separierungen**

- aus Siliciumcarbid
- extra dünn und biegsam

| Technische Daten | |
|---|---|
| Durchmesser | 22 mm |
| Höhe | 0,30 mm |

1 Box mit 100 St. (REF 8032)

## PINNEKER BRUSH HARD

**Spezial-Polierbürste**

Für die rasche Vorpolitur von Prothesenkunststoffen und Verblendkompositen

- beste Ergebnisse in Kombination mit der Polierpaste Fegupol KU-100 NEU
- optimale Haftung der Polierpaste durch hydrophobe Imprägnierung
- langlebig und reißfest

| Technische Daten | |
|---|---|
| Außendurchmesser | Ø 80 mm |
| Kerndurchmesser | Ø 30 mm |

2 Stück Ø 80 mm (REF RI0130)

## PINNEKER BRUSH SOFT

**Spezial-Polierbürste**

Für die finale Hochglanzpolitur von Prothesenkunststoffen und Verblendkompositen

- beste Ergebnisse in Kombination mit der Poliercreme PROTOFIX
- optimale Haftung der Polierpaste durch hydrophobe Imprägnierung
- langlebig und reißfest

| Technische Daten | |
|---|---|
| Außendurchmesser | Ø 80 mm |
| Kerndurchmesser | Ø 30 mm |

2 Stück Ø 80 mm (REF RI0140)

## BÜRSTE ZIEGENHAAR, EXTRA WEICH

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | weiß |
| Schaft | Ø 2,34 mm |

12 Stück Ø 16 mm (REF RI0030-16)
12 Stück Ø 19 mm (REF RI0030-19)
12 Stück Ø 22 mm (REF RI0030-22)

## BÜRSTE ZIEGENHAAR, WEICH

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | grau |
| Schaft | Ø 2,34 mm |

12 Stück Ø 16 mm (REF RI0040-16)
12 Stück Ø 19 mm (REF RI0040-19)
12 Stück Ø 22 mm (REF RI0040-22)

## SCHWABBEL MUSSELIN

| Technische Daten | |
|---|---|
| Schaft | Ø 2,34 mm |

12 Stück (REF RI0050)

## NESSEL, FLANELL

| Technische Daten | |
|---|---|
| Schaft | Ø 2,34 mm |

12 Stück (REF RI0060)

## GARNBÜRSTE

| Technische Daten | |
|---|---|
| Schaft | Ø 2,34 mm |

12 Stück (REF RI0070)

## FILZZYLINDER

**Zur Politur der Innenflächen von Sekundärteilen bei Teleskoparbeiten**

| Technische Daten | |
|---|---|
| Schaft | Ø 2,34 mm |

25 Stück 15 x 4 mm (REF 8110)
25 Stück 15 x 6 mm (REF 8111)

## PINSELBÜRSTCHEN

**Zur Politur der Innenflächen von Sekundärteilen bei Teleskoparbeiten**

| Technische Daten | |
|---|---|
| Schaft | Ø 2,34 mm |

50 Stück (REF 8160)

## POLIERHÖLZER

**Zur Politur der Innenflächen von Sekundärteilen bei Teleskoparbeiten**

50 Stück (REF 8161)

## HALTER FÜR POLIERHOLZ

| Technische Daten | |
|---|---|
| Schaft | Ø 2,34 mm |

25 Stück (REF 8162)

## cutterX RIS040L

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Super Fine - Für alle Legierungen und Komposite, für Keramik.
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | gelb |
| Typ | ISO 040 |

1 Stück (REF RIS040L)

## cutterX RIS023G

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Super Fine - Für alle Legierungen und Komposite, für Keramik.
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | gelb |
| Typ | ISO 023 |

1 Stück (REF RIS023G)

## cutterX RIS040F

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Super Fine - Für alle Legierungen und Komposite, für Keramik.
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | gelb |
| Typ | ISO 040 |

1 Stück (REF RIS040F)

## cutterX RIS023Q

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Super Fine - Für alle Legierungen und Komposite, für Keramik.
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | gelb |
| Typ | ISO 023 |

1 Stück (REF RIS023Q)

## cutterX RIF016L

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Fine - Glättet Oberflächen und ermöglicht präzises Ausarbeiten von Objekten
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | rot |
| Typ | ISO 016 |

1 Stück (REF RIF016L)

## cutterX RIF023P

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Fine - Glättet Oberflächen und ermöglicht präzises Ausarbeiten von Objekten
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | rot |
| Typ | ISO 023 |

1 Stück (REF RIF023P)

## cutterX RIF060G

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Fine - Glättet Oberflächen und ermöglicht präzises Ausarbeiten von Objekten

- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | rot |
| Typ | ISO 060 |

1 Stück (REF RIF060G)

## cutterX RIF060F

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Fine - Glättet Oberflächen und ermöglicht präzises Ausarbeiten von Objekten

- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | rot |
| Typ | ISO 060 |

1 Stück (REF RIF060F)

## cutterX RIC023D

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Standard - Zum Grobabtragen aller Dentalmaterialien

- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | blau |
| Typ | ISO 023 |

1 Stück (REF RIC023D)

## cutterX RIC023L

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Standard - Zum Grobabtragen aller Dentalmaterialien
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | blau |
| Typ | ISO 023 |

1 Stück (REF RIC023L)

## cutterX RIC040G

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Standard - Zum Grobabtragen aller Dentalmaterialien
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | blau |
| Typ | ISO 040 |

1 Stück (REF RIC040G)

## cutterX RIC040F

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Standard - Zum Grobabtragen aller Dentalmaterialien
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | blau |
| Typ | ISO 040 |

1 Stück (REF RIC040F)

## cutterX RIC060F

**Wolfram-Karbid-Fräser, hochwertig**

Standard - Zum Grobabtragen aller Dentalmaterialien
- kreuzverzahnt, Schaft ø 2.35 mm
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit
- reduzierte Bruchgefahr

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbcodierung | blau |
| Typ | ISO 060 |

1 Stück (REF RIC060F)

## sandX STONE RISX013

**Schleifkörper, Steine**

Für die feine Ausarbeitung oder Politur vieler Dentalmaterialien
- ideal zum Feinschleifen der Innenflächen von Sekundärteilen bei Teleskoparbeiten
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | weiß |
| Typ | ISO 013 |

12 Stück (REF RISX013)

## sandX STONE RISX016

**Schleifkörper, Steine**

Für die feine Ausarbeitung oder Politur vieler Dentalmaterialien
- ideal zum Feinschleifen der Innenflächen von Sekundärteilen bei Teleskoparbeiten
- höchste Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit

| Technische Daten | |
|---|---|
| Farbe | weiß |
| Typ | ISO 016 |

12 Stück (REF RISX016)

**A**lumix 52
Anti Reflex Spray 35
Artigips 29

**B**IO-PRÄP flüssig 15
BIO-PRÄP Spray 14
Bürste Ziegenhaar, extra weich 63
Bürste Ziegenhaar, weich 64

**C** 130 MO 6
Colorstone fluid 29
Colorstone HST 28
Colorstone SH 28
Colorstone SH elfenbein 28
Combibond BST Triumph 39
Combibond GC3 Bio 44
Combibond GG3 44
Combibond Laserschweißdraht 40
Combibond Lot 2 + Lot 5 40
Combibond Lot 7 40
Combiflux 41
Combilium BSM 3 38
Combilium BSM 4 38
Combilium BSM 5 38
Contact Marker 34
Contact V 70 31
Contactspray 34
Crea_F Modellgusswachs 14
CS High Speed Investment 5
cutterX RIC023D 69
cutterX RIC023L 70
cutterX RIC040F 70
cutterX RIC040G 70
cutterX RIC060F 71
cutterX RIF016L 68
cutterX RIF023P 68
cutterX RIF060F 69
cutterX RIF060G 69
cutterX RIS023G 67
cutterX RIS023Q 68
cutterX RIS040F 67
cutterX RIS040L 67

**D**appen Dish 33
Dental-Pinsel 16
Dispenser 25
Dublierküvette 25
Duraplast 29

**E**inweg-Pressstempel 5

**F**egu-Solv 30
Fegu-Solv super 30
FEGUPOL 8048 58
FEGUPOL 8059 55
Fegupol Compo+ 57
Fegupol Diabra 57
Fegupol Hi-Lustre 58
Fegupol KU-100 NEU 57
Fegupol Zirkopol 55
Fegura BlockOut 31
Fegura Bond 48
Fegura Gel SF 20
Fegura Hardener 32
Fegura med Keramikpinsel 16
Fegura Sep 15
Fegura Sil .bite 22
Fegura Sil .flow 22
Fegura Sil .puttygum 22
Fegura Sil AD spezial 18
Fegura Sil extra hart 19
Fegura Sil GINGI 21
Fegura Sil GINGI extra hard 21
Fegura Sil GLASS 23
Fegura Sil hydro spezial II 18
Fegura Sil klar 23

Fegura Sil Lycran 19
Fegura Sil putty 20
Fegura Sil quick 18
Fegura Sil translucent 19
Fegura Spacer 32
Fegura Tray 48
FEGURADUR 7
Feguravest Krepp-Liner 11
FEGURAVEST L 10
FEGURAVEST M 6
FEGURAVEST NEU ultrafein 9
FEGURAVEST S 8
FEGURAVEST ultrafein 9
Filzzylinder 65
Fit Check Paste 34
Former4All 12
FR.I.-Fräspaste 35

Garnbürste 65
Gussringeinlage (Flask Liner) 11

HAI POLISH 55
Halter für Polierholz 66
Hot-Line V Geschiebe 46

ICK Spezial Einbettmasse 10
Investment Dip Tool 13

Lycran Fein-Waage 50
Lycran Isolation 49
Lycran Küvette 49
Lycran Mixing Bowl 50
Lycran Prothesenkunststoff 49
Lycran Zahnfächer-Sieb 50

MC-Bonder 39
MC-Vest micro 9
MC-Vest micro SPEED 8
Micro Applicators 32
Mischkanülen 24
Mischkanülen gelb 24
Mischkanülen pink 24
MO Speed 20 6
Muffelböden 12
Muffelringe 12

Nessel, Flanell 64

One-micro-Plus 8

Perla-Glas 52
Pinneker Brush hard 63
Pinneker Brush soft 63
Pinselbürstchen 65
Poliercreme PG 50 56
Poliercreme PG 50 mit Diamant 56
Polierhölzer 66
PROTOFIX Polish Cream 58

sandX stone RISX013 71
sandX stone RISX016 71
Schwabbel Musselin 64
Sep Marker 15
Silicon Dosierpumpe 25
Silicon-Knetmasse 20
Sockelplatte Modellguss 11
Sunny Boy MO 56

Thermoschrank 16
Trennscheibe 8014 60
Trennscheibe 8015 61
Trennscheibe 8016 61
Trennscheibe 8017 60
Trennscheibe 8018 61
Trennscheibe 8019 60
Trennscheibe 8032 62

UC-Trenn 13
Uni-Sep 2000 31

Wärmespeicherplatte 14


Für alle Lieferungen gelten die aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Feguramed GmbH: www.feguramed.de/de/agbs

# FÜR IHRE NOTIZEN

# FÜR IHRE NOTIZEN

Für alle Lieferungen gelten die aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Feguramed GmbH: www.feguramed.de/de/agbs

Ob es um den präzisen Guss von Dentallegierungen geht oder um die passgenaue Abformung oder Duplierung zahntechnischer Situationen oder auch um die unkomplizierte Politur dentaler Werkstoffe:

**feguramed erleichtert Zahntechnikern seit über drei Jahrzehnten die tägliche Arbeit – mit robusten und alltagstauglichen Verbrauchsmaterialien:**

- Einbettmassen für Modellguss, Kronen und Brücken und Presskeramik
- Dentalsilikone: Dupliersilikone, Knetsilikone und Kartuschensilikone
- Dentallegierungen auf Cobalt-Chrom- und Edelmetall-Basis
- Poliermittel für Dentallegierungen, Keramik, Prothesenkunststoffe u.a.

Der Leitgedanke unseres Firmengründers ZTM Udo Schinkel war, Werkstoffe »Made in Germany« anzubieten, die zuverlässig reproduzierbare Ergebnisse liefern und die zudem intelligent auf gängige zahntechnische Arbeitstechniken abgestimmt sind.

Damit alle Prozesse unseren extrem hohen Qualitätsansprüchen genügen, kommt alles aus einer Hand: Entwicklung, Produktion, Konfektionierung, Produktmanagement und Vertrieb. Die Zertifizierung nach EN ISO 13485 ist daher eine Selbstverständlichkeit.

MADE IN GERMANY

VDDI
Dental Solutions.
German Manufacturers.

# feguramed

**Feguramed GmbH**
Jahnstraße 2
74722 Buchen-Hettingen
Telefon +49 (0) 6281 5227-0
Telefax +49 (0) 6281 5227-15
**feguramed.de**

Für alle Lieferungen gelten die aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Feguramed GmbH: www.feguramed.de/de/agbs
Änderungen und Irrtümer vorbehalten | MMXVIII
Design & Umsetzung: www.schreibergrimm.com